



Solidità, semplicità e intelligenza:
affidabilità avanzata nell'aria compressa

COMPRESSORI A VITE A INIEZIONE DI OLIO CSM 3-9



Ceccato CSM 3-9: Solido, semplice e intelligente

Il Ceccato CSM 3-9 è il compressore per officina più all'avanguardia: potente, facile da usare e sempre affidabile. Grazie alla tecnologia rotativa a vite, è possibile ottenere più aria e ridurre i costi energetici. Inoltre, è possibile utilizzarlo tutto il giorno senza periodi di raffreddamento. Naturalmente, è possibile personalizzare il CSM in base alle proprie specifiche e preferenze. Disponiamo di una gamma di potenza da 2,2 a 7,5 kW, sia per i modelli montati a pavimento che su serbatoio, e di una gamma di opzioni per personalizzare il CSM.



Facile da utilizzare

- Controller intuitivo.
- Pannello rimovibile per facilitare la manutenzione.



Più aria, minori costi energetici

- È possibile ottenere il **15% di aria in più** utilizzando il **12% di energia in meno** rispetto al modello precedente.
- Utilizzo continuo senza periodi di raffreddamento.



Una soluzione tutto in uno

Il CSM è un sistema dell'aria completo in un'unica unità compatta. Anche opzioni come l'essiccatore d'aria, il serbatoio dell'aria o la resistenza dell'olio sono completamente integrate per consentire di risparmiare spazio e costi di esercizio.



Costruito per durare

Il CSM è costruito in Italia. La linea di produzione del pompante è completamente automatizzata garantendo così un ottimo controllo delle tolleranze dimensionali e degli errori, permettendo che il CSM sia potente e affidabile.

Il compressore da officina

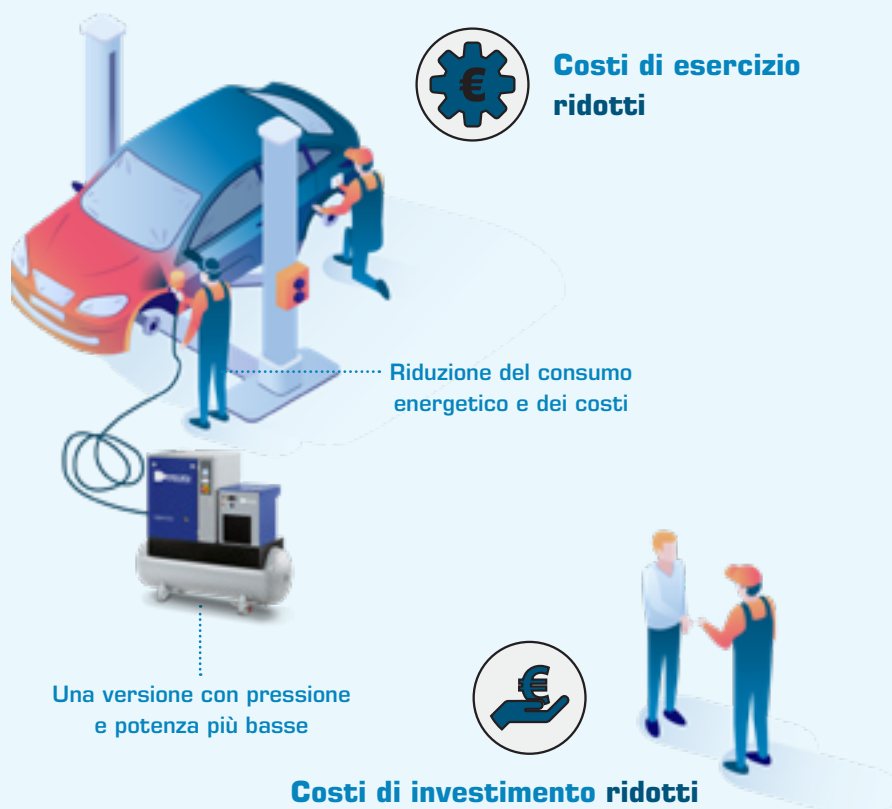


Comfort e silenziosità

Il CSM 3-9 è stato progettato per essere installato e utilizzato esattamente dove serve: in officina. Ecco perché abbiamo reso l'unità molto silenziosa. Con una rumorosità di soli 61 dB(A), il CSM è paragonabile a un elettrodomestico.

Conveniente per l'acquisto e la proprietà

Il CSM non richiede una sala compressori separata. Ciò riduce i problemi logistici, come le tubazioni, ma anche i costi di esercizio e di investimento. Come? Il CSM non deve spingere l'aria attraverso un'elaborata rete di tubi. Ciò significa minori cadute di pressione e una maggiore portata in aria libera, con un notevole risparmio energetico. Ciò consente anche di scegliere una versione del CSM a bassa pressione e potenza, riducendo così notevolmente i costi di investimento.



Il compressore tutto in uno

Gruppo pompante evoluto

La gamma CSM 3-9 è equipaggiata con un nuovo ed efficientissimo pompante a vite che produce 15% di aria in più ed è del 12% più efficiente del modello precedente.

Il motore con classe di efficienza IE3 consente un funzionamento continuo riducendo i costi energetici.

L'essiccatore a refrigerazione può essere aggiunto al CSM per ottenere aria secca di qualità.

La cofanatura estremamente silenziosa riduce le emissioni acustiche fino a 61-68 dB(A).



Oltre ai modelli montati su serbatoio da 200, 270 e 500 litri, sono disponibili unità montate a pavimento in tutte le classi di potenza.

Facilità di controllo

Il CSM 3-9 è dotato del controller ES4000 Basic, che offre funzioni intuitive di controllo, monitoraggio e sicurezza del compressore, tra cui:



- **Display basato su icone.**
- **Valori della pressione e della temperatura.**
- **Avviamento/arresto a distanza.**
- **Riavviamento automatico in seguito a un'interruzione dell'alimentazione**
- **Avvisi di manutenzione.**
- **Allarme malfunzionamento.**
- **Impostazione rapida della pressione direttamente sul controller.**

Migliora e personalizza il tuo CSM

Grazie all'ampia gamma di opzioni e alla struttura flessibile, il CSM 3-9 è in grado di soddisfare tutte le esigenze.



Filtri di linea

È possibile aggiungere filtri di linea per un'aria di alta qualità.



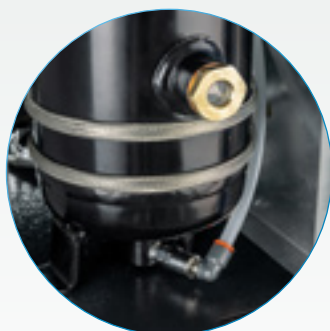
Scarico temporizzato senza perdite

Rimuove la condensa del serbatoio.



Serbatoio da 500 litri

Consente un maggiore accumulo dell'aria e riduce il rischio di condensa.



Resistenza olio

Impedisce la formazione di condensa causata dall'uso intermittente mantenendo costante la temperatura dell'olio durante le operazioni di scarico/a vuoto.



Valvola termostatica tropicalizzata

Mantiene una temperatura dell'olio più alta per ridurre il rischio di condensa.



Esclusiva prevenzione della condensa

Se non si utilizza in modo continuativo il compressore, investire nella prevenzione della condensa è una scelta intelligente. Il CSM elimina il rischio di condensa grazie a una serie di caratteristiche, tra cui la resistenza olio, la valvola termostatica tropicalizzata e un serbatoio da 500 litri.

Un CSM è la soluzione perfetta per il tuo lavoro

Hai bisogno di caratteristiche di affidabilità avanzate o di una versione di base? Queste tre configurazioni del CSM 3-9 combinano e abbinano componenti di serie a opzioni avanzate per offrire la soluzione più adatta alle tue esigenze.



I vantaggi convincenti della tecnologia a vite

Stai prendendo in considerazione un compressore a pistone? La tecnologia rotativa a vite del CSM 3-9 offre vantaggi molto più superiori. Un rapido confronto tra prestazioni, rumore e qualità dell'aria mostra che il CSM è la soluzione migliore per l'officina.



Prestazioni più potenti

Il CSM genera più aria e lo fa in modo più efficiente grazie alla sua tecnologia di compressione superiore.



Ore di lavoro più lunghe

Mentre i pistoni necessitano di periodi di raffreddamento, il CSM può essere utilizzato tutto il giorno.



Livelli di rumorosità ridotti

Il CSM 3-9 ha emissioni acustiche da 61 a 68 dB(A). I pistoni sono solitamente più rumorosi di 20 dB(A).



Aria più pulita

Con un trascinamento d'olio inferiore a 5 ppm, il CSM genera aria molto più pulita rispetto a un normale compressore a pistone (oltre 30 ppm) per proteggere gli utensili pneumatici.

Specifiche tecniche

Modello	Pressione di esercizio max.	Pressione di esercizio di riferimento	Portata in aria libera alle condizioni di riferimento*			Potenza del motore			Livello di rumore **	Peso				
										Su base	Su serbatoio da 200 l	Su serbatoio da 200 l + essiccatore	Su serbatoio da 270 l	Su serbatoio da 270 l + essiccatore
										kg				
Bar	Bar	m ³ /h	l/min	cfm	kW	hp	db(A)							
CSM 3	8	7,5	22,0	366	12,9	2,2	3	61	110	165	190	180	205	
	10	9,5	17,6	294	10,4									
CSM 4	8	7,5	28,4	474	16,7	3	4	61	115	170	195	185	210	
	10	9,5	22,0	366	12,9									
CSM 5,5	8	7,5	36,0	600	21,2	4	5,5	62	120	175	200	190	215	
	10	9,5	31,0	516	18,2									
CSM 7,5	8	7,5	53,3	888	31,4	5,5	7,5	66	130	185	210	200	225	
	10	9,5	46,8	780	27,5									
CSM 9	8	7,5	63,7	1062	37,5	7,5	10	68	140	195	225	210	240	
	10	9,5	59,0	984	34,7									

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO1217, Allegato C, ultima edizione

** Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO2151 2004

DIMENSIONI

Modello	Lunghezza	Profondità*	Altezza
Su base	620	630	950
Su serbatoio da 200 l	1430	600	1260
Su serbatoio da 200 l con essiccatore			
Su serbatoio da 270 l	1540	600	1350
Su serbatoio da 270 l con essiccatore			
Su serbatoio da 500 l	1940	605	1500
Su serbatoio da 500 l con essiccatore			

* Considerare una profondità extra di +65 mm per il modello da 10 hp.





Contattate il vostro rappresentante locale:

www.ceccato.com

6999110580



CURA

La cura è ciò in cui consiste la manutenzione: un'assistenza professionale da parte di persone competenti che usano parti di ricambio originali di alta qualità.

FIDUCIA

Conquistiamo la fiducia dei clienti mantenendo le nostre promesse in termini di prestazioni ininterrotte e affidabili, nonché di lunga durata delle attrezzature.

EFFICIENZA

L'efficienza delle apparecchiature è garantita da una manutenzione regolare. L'efficienza dell'organizzazione di assistenza è un elemento fondamentale per cui le parti originali e l'assistenza fanno la differenza.

© 2020, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio menzionati sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.





COMPRESSORE ROTATIVO A VITE CSA 5,5 - 7,5 - 10 - 15 - 20 HP



TECHNOLOGY YOU CAN TRUST

Tecnologia e Prestazioni

Le alte prestazioni, la silenziosità, la semplicità di installazione e di manutenzione, fanno dei compressori CSA il top attualmente disponibile nel mercato. L'uso di componenti assolutamente affidabili, l'elevata efficienza produttiva raggiunta nelle nostre linee di montaggio completamente rinnovate, si traducono in un prodotto più affidabile.

Un lay-out razionalizzato, un minor numero di componenti soggetti ad usura e la loro collocazione ergonomica riducono i normali costi di esercizio.

Pompante ad alta efficienza

I due rotori a profilo asimmetrico, di eguale diametro, sono montati su cuscinetti a sfera ed a rulli a basso logorio, quanto di meglio attualmente prodotto dai nostri stabilimenti. L'alto grado di tenuta e le ristrette tolleranze raggiunte nella lavorazione dei pompanti garantiscono anche nelle piccole potenze:

- MAGGIORE RESA
- ALTA EFFICIENZA
- DURATA ED AFFIDABILITÀ
- PERFORMANCE COSTANTI NEL TEMPO

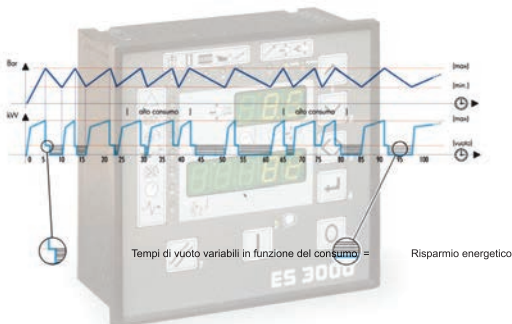


Economiche

L'ES 3000, il sistema di controllo per compressori a vite:

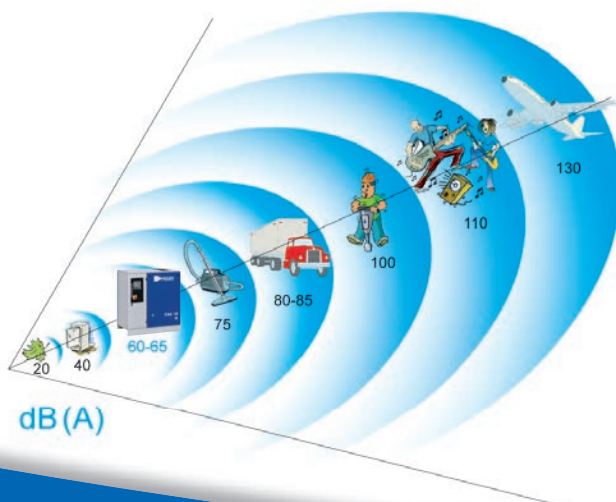
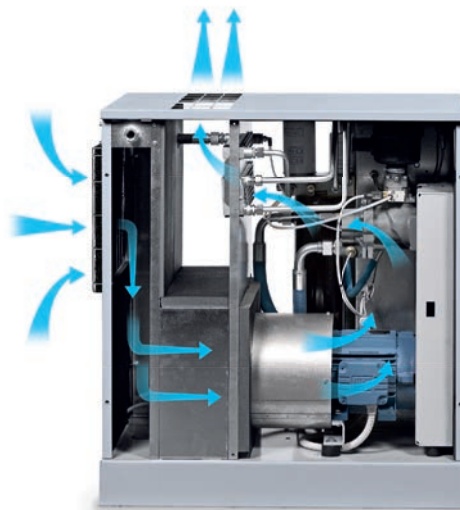
- gestisce tutte le operazioni relative all'utilizzo del compressore,
- esegue un controllo delle funzioni,
- informa su eventuali anomalie,
- arresta la macchina per emergenza,
- regola il tempo di funzionamento a vuoto con spegnimento intelligente.

- Minor costo energetico = MAGGIORE RISPARMIO
- Minor consumo energetico = PIÙ RISPETTO PER L'AMBIENTE



Silenziosità

L'esperienza maturata, la particolare cura posta nell'analisi dei flussi d'aria interni alla macchina, l'uso di idonei pannelli con trappole antirumore, la cura nel montaggio dei vari componenti, l'assenza di vibrazioni trasmesse, hanno consentito di ottenere dei risultati che pongono la nostra macchina, già nella versione di serie, al vertice del mercato.



La selezione accurata e l'assemblaggio preciso dei componenti, l'uso di particolari pannelli isolanti e deflettori sono fattori chiave del nostro successo nella riduzione del livello di rumore di tutte le nostre macchine. Compatto e di basso impatto aziendale il compressore CSA può essere facilmente installato negli ambienti di lavoro, anche in prossimità di uffici.

Compressore rotativo a vite CSA

La gamma CSA comprende compressori a vite lubrificati e con trasmissione a cinghia, moderni e dal design gradevole che offrono una vasta scelta di varianti, fabbricati con componenti di qualità in impianti all'avanguardia:

	VELOCITA' FISSA
Potenza (HP)	5,5/7,5/10/15/20
Pressione (bar)	8/10/13 (10-20 HP) 8/10(5,5-7,5 HP)
Controllo	Vuoto/Carico

La gamma CSA è in grado di soddisfare le richieste industriali fino a 71 cfm con la massima **affidabilità** ed **efficienza**. La facilità d'uso, la manutenzione semplice e la silenziosità sono i punti di forza di questa nuova serie di macchine.

FILTRO ASPIRAZIONE
a secco con silenziatore

COMPRESSORE A VITI
asimmetriche a bagno d'olio

PREMIUM EFF1

trifase IP55
MOTORE ELETTRICO,
eurotensione, classe F

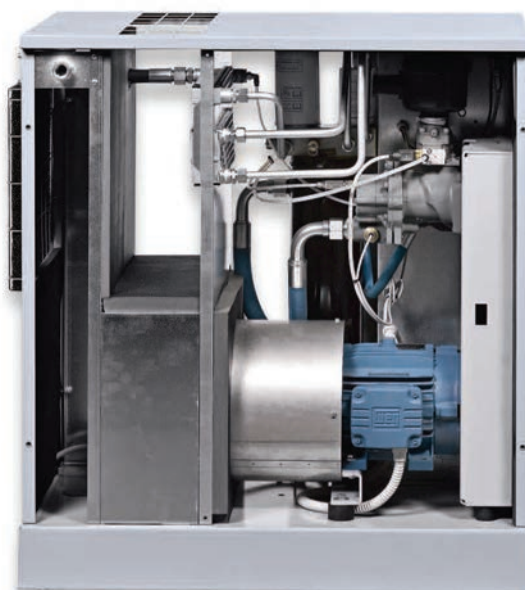
TRASMISSIONE
a mezzo cinghie trapezoidali
con tendicinghia ad allineamento
facilitato

SERBATOIO CARICA OLIO
con filtro separatore aria-olio
ad alta efficienza 2-3 ppm

LIVELLO OLIO
visibile dall'esterno

RAFFREDDATORE
combinato aria-olio in alluminio
con alettatura fine

FILTRO OLIO



PREFILTRO ESTERNO
facilmente rimovibile per la pulizia

BASAMENTO METALLICO

CARROZZERIA
INSONORIZZANTE
verniciata a polvere e poliester

QUADRO DI CONTROLLO
comando in cassetta con
portina a chiusura a mezzo
chiave triangolare

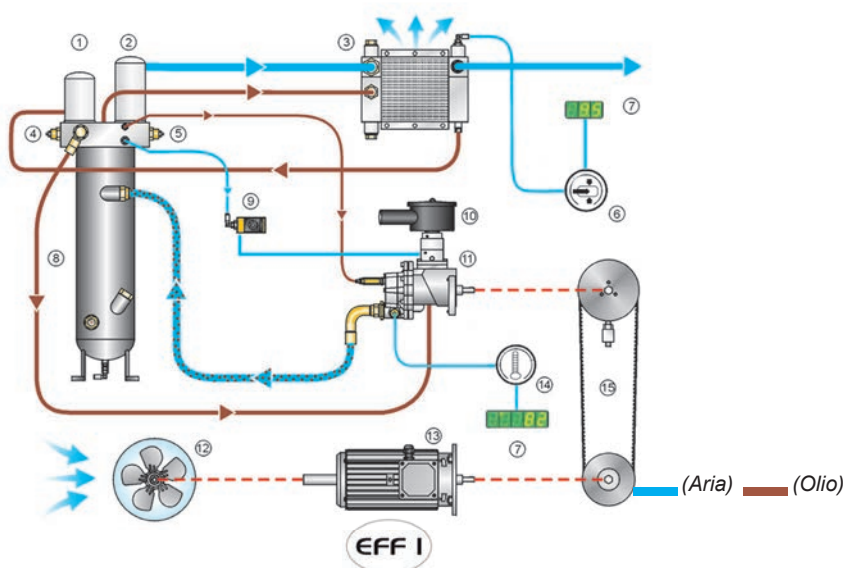
AVVIATORE
STELLA-TRIANGOLO
per ridurre gli spunti alla
partenza del motore

QUADRO DI CONTROLLO
comando e regolazione con
controllore elettronico ES3000

SICUREZZE
Protezione termica motore
Alta temperatura mandata aria
Valvola di sicurezza sovrappressione
Valvola di minima pressione

Schema di flusso

- 1 - Filtro dell'olio
- 2 - Separatore aria/olio
- 3 - Refrigeratore aria/aria e aria/olio
- 4 - Valvola di sicurezza
- 5 - Valvola termostatica
- 6 - Sensore di pressione
- 7 - Display ES3000
- 8 - Serbatoio dell'olio
- 9 - Elettrovalvola di aspirazione
- 10 - Filtro dell'aria
- 11 - Compressore a vite
- 12 - Turbina di raffreddamento
- 13 - Motore elettrico
- 14 - Sensore di temperatura
- 15 - Trasmissione a cinghia
- 16 - Elemento filtrante ingresso aria



CSA Tank & Dry

CSA TANK e CSA DRY, due centrali industriali per la produzione di aria compressa, preassemblate, compatte e pronte all'uso. Realizzati per venire incontro alle esigenze dell'Artigianato e della piccola e media Industria, trovano una ideale applicazione laddove esiste carenza di spazio o dove si renda necessaria l'installazione in prossimità dei posti di lavoro.

CSA Tank

- due versioni : 270 a 500 litri
- tre pressioni : 8 - 10 - 13 bars
- ventidue modelli : da 7,5 a 20 HP

L'aria atmosferica, compressa dal compressore viene accumulata nel serbatoio; successivamente viene prefiltrata, essiccata prima di venire disoleata. Le condense che si separano nelle varie fasi di trattamento dell'aria compressa vengono scaricate automaticamente.

Serbatoio

In lamiera di acciaio, in esecuzione orizzontale, fisso su zampe, costruito e collaudato in conformità alle attuali regolamentazioni CEE.

La robusta struttura consente il montaggio di tutti i componenti senza compromettere la stabilità stessa del serbatoio.

CSA Dry

Una centrale di compressione, essiccazione e filtrazione aria compressa, montata su serbatoio orizzontale fisso disponibile in:

- due versioni : 270 a 500 liters
- tre pressioni : 8 - 10 - 13 bars
- ventidue modelli : da 7,5 a 20 HP

per un'aria compressa alla mandata essiccate e filtrata in conformità alle classi 1 - 4 - 1 (polvere, acqua, olio).



Un'aria più pulita per:

- Minori costi di manutenzione alla rete di distribuzione, alle macchine utilizzatrici ed agli utensili pneumatici;
- Più risparmio di energia dovuto alle minori cadute di pressione in linea;
- Maggiore produttività per minori guasti ai macchinari;
- Migliore qualità del prodotto finale.

CSA DRY: un impianto completo ...



SCHEMA TIPICO PER CSA DRY

Essiccatore CDX ④

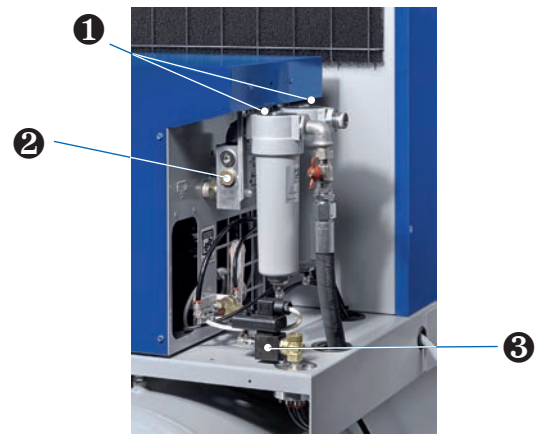
per l'eliminazione della condensa presente nell'aria compressa, nel rispetto delle direttive Europee per l'ambiente, con l'uso del "R 134a" il gas ecologico; completo di by-pass.

Un essiccatore a:

- basso punto di rugiada,
- elevata affidabilità,
- manutenzione ridotta.

Filtri e by-pass essiccatore

- ① Con l'utilizzo dei filtri si eliminano polvere e particelle di olio fino ad un grado di filtrazione pari a $0,01\mu$ e un grado di olio residuo pari a $0,01 \text{ mg/m}^3$.
- ② Si ha anche la possibilità di by-passare l'essiccatore, garantendo sempre il filtraggio dell'aria.
- ③ Tutta la condensa proveniente dall'essiccatore, dai filtri e dal serbatoio, viene centralizzata e scaricata in un unico punto, attraverso uno scaricatore temporizzato.



Una centrale completa in poco spazio

Impianto tradizionale










Impianto Integrato



Nella versione con essiccatore, si ha in una unica soluzione, compressore, essiccatore, serbatoio e filtri in soli $1,2 \text{ m}^2$ (500 l) con i seguenti vantaggi:

- minimo ingombro e installazione semplificata
- nessun costo di installazione per l'essiccatore e i filtri (tutto assemblato in fabbrica)
- eliminazione delle perdite d'aria dalle tubazioni
- l'eliminazione di tanti tubi garantisce una minima caduta di pressione, aumentando il risparmio energetico.

DATI TECNICI

Tipo														
	bar	psi	HP	kW	l/1'	m³/h	cfm					dB(A)	Kg	CSA TANK
											270 lt	500 lt	270 lt	500 lt
											Kg	Kg	Kg	Kg
CSA 5,5/8	8	116	5,5	4	600	36,0	21,2	60	180	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
CSA 5,5/10	10	145	5,5	4	485	29,1	17,1	60	180	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
CSA 7,5/8	8	116	7,5	5,5	820	49,2	29,0	64	195	255	340	290	375	
CSA 7,5/10	10	145	7,5	5,5	670	40,2	23,7	64	195	255	340	290	375	
CSA 10/8	8	116	10	7,5	1.153	69,2	40,7	64	200	265	350	310	385	
CSA 10/10	10	145	10	7,5	1.000	60,0	35,3	64	200	265	350	310	385	
CSA 10/13	13	188	10	7,5	810	48,6	28,6	64	200	265	350	310	385	
CSA 15/8	8	116	15	11	1.665	99,9	58,8	63	220	285	370	320	405	
CSA 15/10	10	145	15	11	1.435	86,1	50,7	63	220	285	370	320	405	
CSA 15/13	13	188	15	11	1.210	72,6	42,7	63	220	285	370	320	405	
CSA 20/8	8	116	20	15	2.000	120,0	70,6	65	245	310	395	345	430	
CSA 20/10	10	145	20	15	1.790	107,4	63,2	65	245	310	395	345	430	
CSA 20/13	13	188	20	15	1.480	88,8	52,3	65	245	310	395	345	430	

Note:
 n.a.= non disponibile
 dimensioni e pesi senza scatola
 prima carica d'olio
 Voltaggio Standard V/Hz/Ph 400/50/3

Versioni :
 • CSA (basamento): gas 3/4"
 • CSA TANK (su serbatoio); gas 1/2"
 • CSA DRY (su serbatoi con essiccatore e filtri); gas 3/4"

Dimensioni mm: LxWxH
 - CSA (basamento): 995x655x1045
 - CSA TANK & DRY (270 litri: 1535x655x1550; 500 litri: 1935x655x1680)



Progettazione,
 Costruzione,
 Vendita ed
 Assistenza di
 compressori,
 essiccatori
 e filtri per aria
 compressa



IL TUO DISTRIBUTORE

www.ceccato-compressors.com

»»» CSC 40 - 60
CSD 75 - 100
Trasmissione a cinghia

Compressori a vite
ad iniezione di olio
Velocità fissa e variabile

Resistente, facile, intelligente.
Affidabilità d'avanguardia nella
gestione dell'aria compressa.





Vantaggi per l'operatore

Facile installazione

- Sistema "tutto in uno" compatto
- Design innovativo
- Trasporto agevole e completamente protetto
- Posizionabile mediante carrello elevatore a forche (2 lati di sollevamento) o transpallet (1 lato di sollevamento)
- Non è necessaria alcuna base speciale



Qualità resistente

- Componenti eccellenti e di alta qualità
- Cinghie a lunga durata
- Sistema tendicinghia altamente affidabile per prestazioni impeccabili
- Refrigeratore d'aria e radiatore dell'olio separati, una maggiore vita utile grazie alla riduzione degli sbalzi termici
- Raffreddamento e filtraggio dell'aria perfetti
- Protezione sovraccarichi
- Controllo interamente automatico
- Motore di alta qualità per impieghi pesanti

Pratico accesso e facile manutenzione

- Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono posizionati nella parte anteriore della macchina per garantire un'accessibilità ottimale
- Accesso agevole per manutenzione o pulizia
- Accesso agevole ai radiatori
- Spia anteriore di ispezione del livello dell'olio
- Controlli facili e veloci grazie al controller e allo sportello di servizio
- Pulizia e manutenzione per mano di un solo operatore

Abbattimento dei costi

- Minori costi di riparazione
- Costi inferiori di manutenzione
- Consumo inferiore di energia
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Controller potenziati per una maggiore efficienza energetica

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Pannello separato di protezione della cinghia
- Armadio chiuso dell'inverter

►►► CSC • CSD • Trasmissione a cinghia

Il compressore è il motore della vostra azienda. Per questo diventa fondamentale scegliere quello giusto. La nostra gamma di compressori CSC/CSD a vite ad iniezione di olio è una scelta che non rimpiangerete. Portate un po' d'aria fresca nella vostra azienda e approfittate delle eccellenti prestazioni e dell'elevata efficienza che i nostri modelli sapranno offrirvi.



La gamma CSC/CSD offre un'ampia scelta di modelli da 30 a 90 kW, con trasmissione a cinghia, a velocità fissa (funzione carico/scarico) od a velocità variabile. I costi energetici e le vostre particolari esigenze vi aiuteranno ad individuare la soluzione migliore per le vostre applicazioni. Qualsiasi modello scegliate, risconterete sempre una perfetta sinergia tra design e qualità dei componenti, per garantirvi le prestazioni che desiderate.

►►► Funzione Carico • Scarico e volume fisso dell'aria

Un compressore carico/scarico offre una portata d'aria costante. La pressione netta viene controllata da una valvola di ingresso che attiva il ciclo carico/scarico del compressore. Nel caso in cui si raggiunga la pressione impostata, il compressore passa alla modalità scarico (chiudendo la valvola di ingresso). Quando il valore di pressione scende al di sotto di un livello specificato, il compressore riavvia lo stesso ciclo.

►►► Funzione di Velocità Variabile e volume variabile dell'aria

Un compressore a velocità variabile presenta un ciclo operativo con picchi inferiori e un profilo aria più regolare. Queste caratteristiche sono dovute al controllo della portata dell'aria e alla produzione della sola aria necessaria all'applicazione richiesta in un determinato momento. La pressione di rete viene mantenuta grazie all'impiego di un inverter. Di conseguenza, il compressore consuma soltanto l'energia necessaria offrendo un elevato contenimento dei costi.

►►► Caratteristiche opzionali e standard

OPZIONE	TRASMISSIONE A CINGHIA	
	Velocità fissa	Velocità variabile
Separatore d'acqua	×	×
Scarico automatico per separatore d'acqua *	×	×
Direzione di rotazione non corretta	Standard	Standard
Sistema di filtrazione dell'aria di aspirazione ad efficienza elevata	×	×
Pannello di prefiltraggio ad elevata efficienza	×	×
Pannello di filtraggio standard	Standard	Standard
Deflettore di riduzione del rumore (ultrasensibile)	✓	✓
Riscaldatore dell'olio	×	×
Sezionatore di linea	×	×
Olio 8000 ore	✓	✓
Olio di tipo alimentare	✓	✓
Sistema di recupero di energia integrato	×	×
Imballaggio con contenitore in legno	✓	✓
Valvola termostatica tropicalizzata	✓	✓
Riavviamento automatico in seguito a un'interruzione dell'alimentazione	Standard	Standard
Controller avanzato ES 4000	✓	Standard

✓ = disponibile × = non disponibile * Per questa opzione, occorre il separatore d'acqua

Lo standard del settore, facile da utilizzare ed altamente affidabile

»»» CSC 40 - 60 CSD 75 - 100

I compressori con trasmissione a cinghia sono dotati di un sistema con cinghia di trasmissione progettato internamente. Questo sistema è mosso da un motore elettrico di alta qualità, che funziona ad una velocità fissa. Il sistema a cinghia di trasmissione vi offre:

- Facilità di manutenzione
- Facilità di installazione
- Semplice funzionamento
- Standard del settore



»»» Componenti



- 1 pannello di filtraggio
- 2 arresto di emergenza
- 3 controller
- 4 filtro dell'aria

- 5 refrigeratore dell'olio
- 6 refrigeratore d'aria
- 7 armadio
- 8 inverter
- 9 serbatoio separatore d'olio

- 10 ventola assiale
- 11 gruppo vite
- 12 motore
- 13 sistema con trasmissione a cinghia
- 14 cinghia

»»» Varianti

TIPO	TENSIONI		RAFFREDDAMENTO		ESSICCATORE	
	230/3/50	400/3/50	aria	acqua	senza	con
Velocità fissa	✓	✓	✓	*	✓	*
Velocità variabile	X	✓	✓	*	✓	*



»»» Verifiche energetiche

La scelta di un compressore a velocità variabile vi offre una soluzione di compressione dell'aria altamente efficiente dal punto di vista energetico, che assicura un ritorno sul maggiore investimento normalmente di 1-2 anni. Per darvi un'idea più precisa del potenziale di risparmio, lo staff Ceccato ha creato il "taglia-energia", uno strumento che calcola in modo chiaro e veloce i risparmi annui derivanti dall'investimento in un compressore a velocità variabile per qualsiasi settore industriale.

Oltre a questo strumento, vi offriamo verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del vostro compressore.



TRASMISSIONE A CINGHIA - Velocità fissa e variabile



»»» Dati tecnici

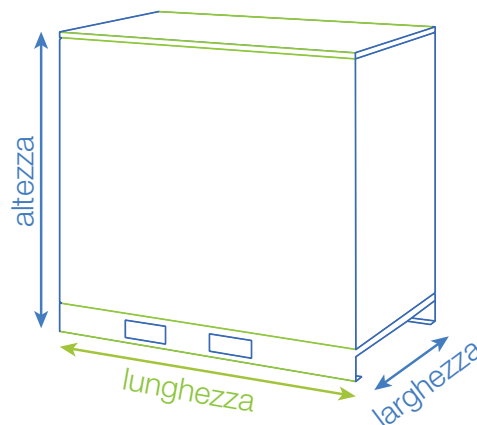
VELOCITÀ FISSA	Max. pressione di esercizio	Pressione di esercizio di riferimento	Portata Alle condizioni di riferimento*			Potenza del motore		Livello di rumore**	Volume aria di raffreddamento	Diametro dell'uscita dell'aria compressa	Peso
			m³/h	l/min	cfm	kW	CV				
Modello	BAR	BAR								"	kg
CSC 40	8	7,5	294	4920	173	30	40	70	5400	1"1/2	748
	10	9,5	259	4320	153	30	40	69	5400		
	13	12,5	208	3480	122	30	40	69	5400		
CSC 50	8	7,5	367	6120	216	37	40	71	5760	1"1/2	832
	10	9,5	332	5520	196	37	50	70	5760		
	13	12,5	255	4260	150	37	50	70	5760		
CSC 60	8	7,5	467	7800	275	45	60	72	7200	1"1/2	862
	10	9,5	409	6840	241	45	60	71	7200		
	13	12,5	343	5700	202	45	60	71	7200		
CSD 75	8	7,5	522	8700	307	55	75	72	9000	2"	1073
	10	9,5	475	7920	280	55	75	71	9000		
	13	12,5	425	7080	250	55	75	71	9000		
CSD 100	8	7,5	691	11520	407	75	100	75	12600	2"	1280
	10	9,5	605	10080	356	75	100	74	12600		
	13	12,5	533	8880	314	75	100	74	12600		

VELOCITÀ VARIABILE	Pres- sione di esercizio	Portata min. (F.A.D.)* 7 bar		Portata max. (F.A.D.) *															Potenza del motore		Livello di rumore **	Volume aria di raffreddamento	Diametro dell'uscita dell'aria compressa	Peso	
		m³/h	l/min	7			9,5			10			12,5			13			kW	CV					
Modello	BAR			m³/h l/min cfm			m³/h l/min cfm			m³/h l/min cfm			m³/h l/min cfm			m³/h l/min cfm							"	kg	
CSC 40 IVR	4-10	88	1500	52	294	4920	173	259	4320	153	251	4200	148	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	30	40	70	5400	1"1/2	798
	4-13	78	1320	46	261	4320	153	259	4320	153	258	4320	152	208	3480	122	202	3360	119	30	40	69	5400		
CSC 50 IVR	4-10	110	1860	65	367	6120	216	332	5520	196	322	5340	190	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	37	40	71	5760	1"1/2	882
	4-13	100	1680	59	334	5520	197	332	5520	196	331	5520	195	255	4260	150	247	4140	146	37	50	70	5760		
CSC 60 IVR	4-10	140	2340	83	467	7800	275	409	6840	241	397	6600	234	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	45	60	72	7200	1"1/2	912
	4-13	123	2040	72	411	6840	242	409	6840	241	408	6840	240	343	5700	202	333	5520	196	45	60	71	7200		
CSD 75 IVR	4-10	157	2640	92	522	8700	307	475	7920	280	461	7680	271	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	55	75	72	9000	2"	1131
	4-13	143	2400	84	478	7920	282	475	7920	280	474	7920	279	425	7080	250	n.d.	n.d.	n.d.	55	75	71	9000		

* Prestazioni dell'unità calcolate in base alla norma ISO 1217, Allegato C, ultima edizione ** Livello di rumore calcolato in base alla norma ISO 2151 con deflettore opzionale
Tutti i dati tecnici si riferiscono alle macchine raffreddate ad aria senza essiccatore integrato. Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad aria o delle macchine con essiccatore integrato, rivolgersi al punto vendita locale

»»» Dimensioni

VELOCITÀ FISSA	DIMENSIONI			VELOCITÀ VARIABILE	DIMENSIONI		
Modello	lunghezza mm	larghezza mm	altezza mm	Modello	lunghezza mm	larghezza mm	altezza mm
CSC 40 - 50 - 60	1247	1060	1630	CSC 40 - 50 - 60 IVR	1420	1060	1630
CSD 75	1420	1060	1630	CSD 75 IVR	1660	1060	1630
CSD 100	1660	1060	1630				



GRANDI VANTAGGI TECNICI



LA SOLUZIONE AFFIDABILE CHE STAVATE CERCANDO

- Componenti di qualità per una maggiore affidabilità
- Maggiore portata (F.A.D) con un minor consumo energetico
- Pannello di filtraggio standard che prolunga gli intervalli di manutenzione

AGEVOLE GESTIONE, ADATTABILE ALLE VOSTRE ESIGENZE

- Sistema di apertura intelligente: tutti i pannelli sono provvisti di cerniere sfilabili per cui possono essere utilizzati come sportelli o come pannelli.
- L'uso come pannelli è ideale nel caso in cui lo spazio a pavimento sia limitato mentre l'utilizzo come sportelli è una soluzione particolarmente pratica.



FACILE DA UTILIZZARE, SEMPRE SOTTO CONTROLLO

CONTROLLER ES4000 STANDARD PER CSC/ CSD

- Cicli di scarico intelligenti
- Monitoraggio costante della pressione
- Riavviamento automatico in seguito a un'interruzione dell'alimentazione

CONTROLLER ES4000 AVANZATO PER CSC/ CSD IVR

- OPZIONI STANDARD +**
- Tutte le funzionalità del controller standard
 - Ampia varietà di timer
 - Un controller centrale integrato

FACILE MANUTENZIONE

- Radiatore dell'aria e radiatore dell'olio separati; riduzione degli sbalzi termici aumentando la vita utile dei componenti
- Il montaggio su guide scorrevoli agevola la manutenzione anche se eseguita da una persona sola.



Compressori a vite
ad iniezione d'olio,
trasmissione a cinghia
Modelli CSC/CSD



- Un prodotto finale di qualità superiore ed una **tecnologia in cui puoi fare affidamento**
- Scegliendo uno dei nostri compressori ad alte prestazioni consoliderete con noi una **partnership** duratura
- I nostri prodotti sono semplici e **facili da usare e assicurano** la massima affidabilità
- **L'assistenza tecnica** e il servizio post-vendita sono assicurati
- Parti originali e manutenzione
- I nostri rivenditori vi sono sempre vicini e vi offrono la loro massima **disponibilità**



Aumentate i vostri profitti e migliorate l'immagine della vostra azienda



Contattate subito il vostro rappresentante Ceccato di zona!

6999990136



www.ceccato-compressors.com



»»» CSM 7,5–20 hp

Compressori
a vite a iniezione d'olio
Trasmissione a cinghia

La soluzione ideale per
le piccole imprese.





»»» CSM 7,5 - 20 hp

L'aria compressa è alla base delle attività della maggior parte delle imprese. Di conseguenza, la scelta del compressore giusto è una delle decisioni più importanti da prendere per la vostra azienda. La nostra gamma CSM è basata su un compressore a vite a iniezione d'olio con trasmissione a cinghia, robusto e affidabile - un prodotto di prima classe che può essere facilmente dotato di un serbatoio d'aria, un essiccatore a refrigerazione e dei filtri pre e post, offrendo una soluzione compatta e completa per la vostra impresa. La leggendaria reputazione del CSM si è andata consolidando nel corso degli anni grazie ai costanti investimenti della Ceccato nelle nuove tecnologie e nel miglioramento della qualità. Oggi questa gamma offre una scelta sicura di cui non vi pentirete. Portare aria fresca nella vostra azienda e sfruttate le prestazioni, la semplicità e l'affidabilità che solo Ceccato può offrire.



Vantaggi per l'utente

Una soluzione completa

- Design molto compatto e "tutto in uno"
 - La versione su base occupa meno di un metro quadrato
 - Disponibile su serbatoio d'aria
 - Anche con essiccatore e filtri, se necessari
- Completamente protetto per il trasporto
- Non è richiesta alcuna fondazione speciale
- Livello di vibrazioni e rumore molto ridotto
 - Facilmente installabile in officina o molto vicino al punto di utilizzo dell'aria

Affidabilità leggendaria

- Design robusto e affidabile
- Costruito con componenti di altissima qualità
- Il gruppo rotativo a vite di nuova generazione permette di lavorare a ciclo continuo al 100% e in condizioni di lavoro molto difficili
- Un impianto di ventilazione sovradimensionata garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C

Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'accessibilità ottimale
- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono in posizione strategica per una un'accessibilità ottimale
- Livello dell'olio visibile dal lato anteriore senza rimuovere alcun pannello
- Controllo facile e rapido grazie al controller
- La manutenzione e la pulizia richiedono l'intervento di una sola persona

Risparmio sui costi

- Progettazione affidabile
- Costi di manutenzione ridotti
- Lunghi intervalli di manutenzione
- Basso consumo energetico, grazie ai motori IE3 e all'avanzato elemento a vite del compressore
- Impianti di lubrificazione e raffreddamento ad alte prestazioni

»»» Caratteristiche opzionali e di serie

DESCRIZIONE	Di fabbrica	In vendita
OLIO 8000H	✓	✗
Olio per uso alimentare 10	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 270L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SERBATOIO D'ARIA 500L + ESSICCATORE A REFRIGERAZIONE + FILTRI PRE E POST	✓	✗
SCARICATORE DI CONDENZA A TIMER PER IL SERBATOIO D'ARIA.	✓	✗
STAFFE PER IL TRASPORTO	✓	✗
CASSA DI LEGNO	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = non disponibile

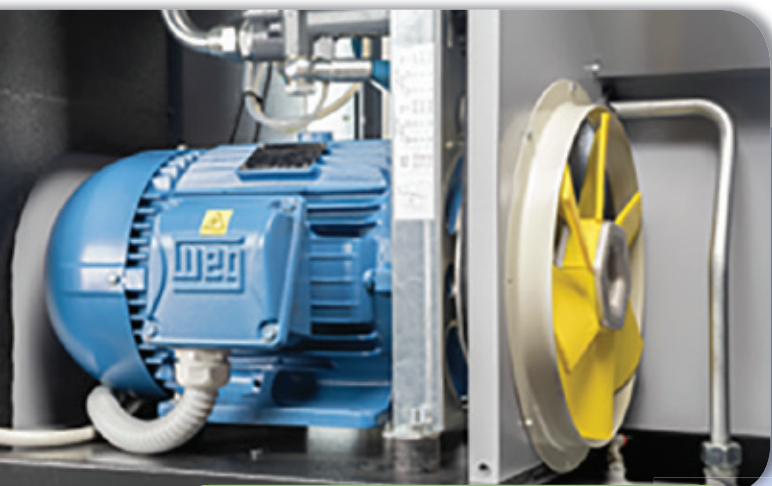


GRANDI VANTAGGI TECNICI



UNA SOLUZIONE COMPLETA

- Risparmiate spazio e denaro con le installazioni montate su serbatoio e comprese di essiccatore e filtri.
- La soluzione completa non solo consente di risparmiare sui costi di installazione, ma riduce anche il rischio di perdite d'aria nella vostra officina.



AFFIDABILITÀ TOTALE

- Costruito per un ciclo di lavoro continuo al 100%.
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F.
- Un impianto di ventilazione sovradimensionato garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore



GRUPPO VITE ROBUSTO ED EFFICIENTE

Una nuova generazione di gruppi pompanti a vite garantisce prestazioni al top unite a un ridotto consumo energetico e una lunga durata del vostro investimento.



FORNITURA D'ARIA DI ALTA QUALITÀ

- Le unità montate su serbatoio d'aria possono essere dotate di un pacchetto per il trattamento dell'aria composto da un essiccatore a refrigerazione e filtri pre e post.
- Questo pacchetto per il trattamento dell'aria garantisce aria asciutta e molto pulita, ideale per le applicazioni più esigenti.

LA SOLUZIONE PERFETTA PER LE PICCOLE IMPRESE

»» CSM 7,5 – 20 hp

Facile da utilizzare, efficiente e affidabile, la gamma CSM soddisfa le esigenze di aria compressa di gommisti, officine di verniciatura, concessionari auto, officine di manutenzione, piccole aziende in generale.

Progettato per essere poco rumoroso, il CSM può essere installato praticamente ovunque in officina, senza disturbare il vostro ambiente di lavoro.

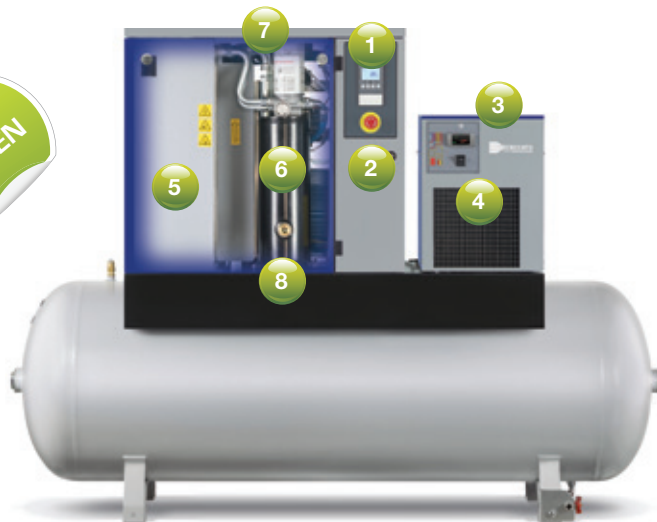
Su base o montato su serbatoio, con o senza essiccatore e filtri, il CSM è una soluzione completa per la vostra attività.



»» Components



BELT DRIVEN



- | | | |
|----------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 Controller | 6 Radiatore dell'olio | 10 Sistema di trasmissione a cinghia |
| 2 Arresto di emergenza | 7 Filtro dell'olio e separatore dell'olio | 11 Gruppo vite |
| 3 Regolatore di PDP | 8 Vetro spia del livello dell'olio | 12 Essiccatore a refrigerazione |
| 4 Interruttore essiccatore | 9 Motore elettrico | 13 Filtri di linea pre e post |
| | | 14 Valvola di sicurezza |



»» Monitoraggio, controllo e protezione intelligenti

Il Controller ES 4000 Basic offre modalità avanzate di monitoraggio e una semplice configurazione giornaliera per il controllo delle operazioni.

- Display a icone con letture di pressione e temperatura
- Ore di lavoro, ore di carico
- Avvisi di manutenzione
- Allarmi di guasto
- Veloce impostazione della pressione direttamente sul controller
- Avvio/arresto da remoto
- Riavvio automatico dopo interruzione di corrente

»»» Dati tecnici

Modello	Pressione massima di esercizio	Pressione nominale	Potenza del motore		Portata aria libera alle condizioni di riferimento *		Livello rumore **	Peso			
	Bar	Bar	kW	cv	l/min	m ³ /h	dB(A)	Base	270L Serbatoio	270L Serbatoio Essiccatore	270L Serbatoio Essiccatore e Filtri
CSM 7,5	8	7,5	5,5	7,5	846	50,8	64	160	207	242	247
	10	9,5			696	41,8					
CSM 10	8	7,5	7,5	10	1140	68,4	65	170	217	250	255
	10	9,5			996	59,8					
	13	12,5			780	46,8					
CSM 15	8	7,5	11	15	1620	97,2	69	185	232	265	270
	10	9,5			1416	85,0					
	13	12,5			1152	69,1					
CSM 20	8	7,5	15	20	1860	111,6	71	200	247	280	285
	10	9,5			1680	100,8					
	13	12,5			1332	79,9					

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 del 2004 utilizzando ISO 9614/2

500L Varianti montate su serbatoio. Peso = 50 kg in più. Tutte le connessioni dell'aria = G 3/4



»»» Dimensioni

	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm
BASE	850	720	980
270L	1543	720	1337
500L	1945	720	1468

Compressori a vite
a iniezione d'olio
con trasmissione a
cinghia - CSM



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono facili da utilizzare e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la disponibilità dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una partnership che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una manutenzione ottimale e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lunga durata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2017, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.



Contattate oggi stesso il vostro rappresentante
Ceccato di zona!

www.ceccato-compressors.com

6999110021

CSM 21 - 40

Compressori
a Vite ad iniezione d'olio
Trazione a cinghia

La soluzione perfetta
per le piccole e medie
imprese.





»» CSM 21 - 40

L'aria compressa è alla base delle attività della maggior parte delle imprese. Di conseguenza, la scelta del compressore giusto è una delle decisioni più importanti da prendere per la vostra azienda. La nostra gamma CSM è basata su un compressore a vite ad iniezione d'olio con trasmissione a cinghia, robusto e affidabile - un prodotto di prima classe che può essere facilmente dotato di un serbatoio d'aria, un essiccatore a refrigerazione e dei filtri pre e post, offrendo una soluzione compatta e completa per la vostra impresa. La leggendaria reputazione del CSM si è andata consolidando nel corso degli anni grazie ai costanti investimenti della Ceccato nelle nuove tecnologie e nel miglioramento della qualità. Oggi questa gamma offre una scelta sicura di cui non vi pentirete. Portare aria fresca nella vostra azienda e sfruttate le prestazioni, la semplicità e l'affidabilità che solo Ceccato può offrire.



»» Caratteristiche opzionali e di serie

DESCRIZIONE	Di fabbrica
RELÈ DI SEQUENZA DI FASE	di serie
CONTROLLER ELETTRONICO	di serie
SCARICO DI CAPACITÀ INTELLIGENTE (SU ESSICCATORE INTEGRATO)	di serie
OLIO PER USO ALIMENTARE	✓
FILTRI DI LINEA G+C (SOLO PER UNITÀ MONTATA SU SERBATOIO CON ESSICCATORE)	✓
CASSA DI LEGNO	✓

✓ = disponibile

Vantaggi per l'utente

Una soluzione completa

- Design molto compatto e "tutto in uno"
 - Disponibile su serbatoio d'aria
 - Anche con essiccatore e filtri, se necessari
- Completamente protetto per il trasporto
- Non è richiesta alcuna fondazione speciale
- Livello di vibrazioni e rumore molto ridotto
 - Facilmente installabile in officina, molto vicino al punto di utilizzo dell'aria

Affidabilità leggendaria

- Design robusto e affidabile
- Costruito con componenti di altissima qualità
- Il gruppo rotativo a vite di nuova generazione permette di lavorare a ciclo continuo al 100% e in condizioni di lavoro molto difficili
- Un impianto di ventilazione sovradimensionata garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F

Facile manutenzione e Accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'accessibilità ottimale
- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono in posizione strategica per una un'accessibilità ottimale
- Livello dell'olio visibile dal lato anteriore senza rimuovere alcun pannello
- Controllo facile e veloce grazie al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio sui costi

- Progettazione affidabile
- Costi di manutenzione ridotti
- Estesi intervalli di manutenzione
- Basso consumo energetico, grazie ai rinomati motori e all' avanzata tecnologia dell'elemento a vite del compressore
- Impianti di lubrificazione e raffreddamento ad alte prestazioni



LA SOLUZIONE PERFETTA PER LE PICCOLE IMPRESE

»» CSM 21 - 40

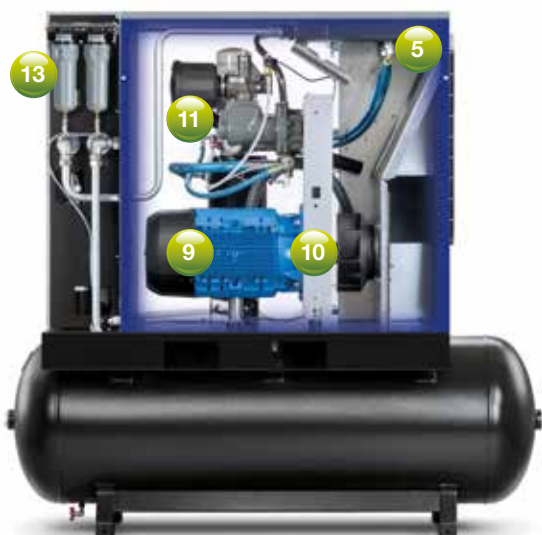
Facile da utilizzare, efficiente e affidabile, la gamma CSM soddisfa le esigenze di aria compressa di gommisti, officine di verniciatura, concessionari auto, officine di manutenzione, piccole e medie aziende in generale.

Progettato per essere poco rumoroso, il CSM può essere installato praticamente ovunque in officina, senza disturbare il vostro ambiente di lavoro.

Montato a terra o su serbatoio, con o senza essiccatore e filtri, il CSM è una soluzione completa per la vostra attività.



»» Componenti



- 1 Controller
- 2 Arresto di emergenza
- 3 Regolatore di PDP
- 4 Interruttore essiccatore

- 5 Radiatore dell'olio
- 6 Serbatoio del separatore dell'olio
- 7 Filtro dell'olio e separatore dell'olio
- 8 Vetro spia del livello dell'olio
- 9 Motore elettrico
- 10 Sistema di trasmissione a cinghia
- 11 Gruppo vite
- 12 Essiccatore a refrigerazione
- 13 Filtri di linea pre e post
- 14 Valvola di sicurezza



ceccato.com



»» Monitoraggio, controllo e protezioni intelligenti

Il Controller ES 4000 BASIC offre modalità avanzate di monitoraggio e una semplice configurazione giornaliera per il controllo delle operazioni.

- Display a icone con letture di pressione e temperatura
- Ore di lavoro, ore di carico
- Avvisi di manutenzione
- Allarmi di guasto
- Veloce impostazione della pressione direttamente sul controller
- Avvio/arresto in remoto
- Riavvio automatico dopo interruzione di corrente

GRANDI VANTAGGI TECNICI



UNA SOLUZIONE COMPLETA

- Risparmiate spazio e denaro con le installazioni montate su serbatoio e comprese di essiccatore e filtri.
- La soluzione completa non solo consente di risparmiare sui costi di installazione, ma riduce anche il rischio di perdite d'aria nella vostra officina.



AFFIDABILITÀ TOTALE

- Costruito per un ciclo di lavoro continuo al 100%.
- L'unità completa è progettata per funzionare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F.
- Un impianto di ventilazione sovradimensionato garantisce basse temperature interne, aumentando la vita utile e le prestazioni del compressore.



ROBUSTO ED EFFICIENTE ELEMENTI DEL COMPRESSORE

Una nuova generazione di gruppi pompanti a vite garantisce prestazioni al top unite a un ridotto consumo energetico e una lunga durata del vostro investimento.



FORNITURA D'ARIA DI ALTA QUALITÀ

- Le unità montate su serbatoio d'aria possono essere dotate di un pacchetto per il trattamento dell'aria composto da un essiccatore a refrigerazione e filtri pre e post.
- Questo pacchetto per il trattamento dell'aria garantisce aria asciutta e molto pulita, ideale per le applicazioni più esigenti.

»»» Dati tecnici

VELOCITÀ FISSA	Pressione Pressio ***		Alimentazione aria libera alle condizioni di riferimento*				Potenza Motore		Livello rumore **	Peso		
Modello	Bar	PSI	m ³ /h	l/s	l/min	cfm	kW	cv	dB(A)	FM	FM D	500L D
CSM 21	8	116	153	42,5	2550	90	15	20	67	313	362	588
	10	145	139	38,5	2310	82						
	13	188	112	31,2	1872	66						
CSM 25	8	116	188	52,1	3126	110	18,5	25	69	328	377	603
	10	145	162	45,0	2700	95						
	13	188	139	38,5	2310	82						
CSM 30	8	116	223	62,0	3720	131	22	30	70	344	393	619
	10	145	193	53,6	3216	114						
	13	188	167	46,4	2784	98						
CSM 40	8	116	260	72,2	4332	153	30	40	71	444	493	na
	10	145	234	65,1	3906	138						
	13	188	206	57,2	3432	121						

*Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

**Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 del 2004 utilizzando ISO 9614/2

***Pressione di lavoro di riferimento: 7,5 - 9,5 - 12,5 bar



»»» Dimensioni

	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm
MONTATO SU PAVIMENTO	1180	833	1220
MONTATO SU PAVIMENTO CON ESSICCATORE	1450	833	1220
SERBATOIO 500L CON ESSIC- CATORE	1904	833	1832

Compressori a vite
a iniezione d'olio con
trasmissione a
cinghia - CSM



- Un prodotto finale di qualità superiore e una **tecnologia su cui puoi fare affidamento**.
- I nostri prodotti sono **facili da utilizzare** e garantiscono un'elevata **affidabilità**.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire **la disponibilità** dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consolerete con noi una **partnership** che farà crescere il Vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una **manutenzione** ottimale e l'uso di **parti originali**.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lunga durata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2019, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110460



Contattate oggi stesso il vostro rappresentate Ceccato di zona!

www.ceccato-compressors.com



»»» DRA IVR
10-20 Hp

Flessibile, efficiente,
intelligente:
affidabilità avanzata
nell'aria compressa





»»» DRA 10-20 IVR a trazione diretta

L'aria compressa guida la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. La nostra gamma DRA IVR di compressori a vite a iniezione d'olio altamente efficienti e flessibili costituiscono una scelta che soddisferà appieno le vostre esigenze. Portate aria fresca nella vostra azienda e potrete godere di ottime prestazioni e alta efficienza.

Il nuovo DRA IVR segue la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico fino al 35% e una riduzione drastica del costo del ciclo di vita di un compressore fino al 25%.

»»» Caratteristiche opzionali e di serie

LISTA OPZIONI	Di fabbrica	In vendita
CONTROLLER AVANZATO ES 4000	✓	✗
CONTROLLER AVANZATO ES 4000 + COLLEGAMENTO MULTILOGIC	✓	✗
OLIO PER USO ALIMENTARE	✓	✗
OLIO 8000H	✓	✗
SEPARATORE D'ACQUA	✓	✓
SCARICATORE AUTOMATICO + SEPARATORE D'ACQUA	✓	✓
PRE E POST FILTRO A COALESCENZA	Di serie con essiccatore integrato	✗
SERBATOIO CON SCARICATORE DI CONDENSA A TIMER	Di serie	✗
DEFLETTORE SUPER SILENZIATO	✓	✓
IMBALLO IN LEGNO	✓	✗

✓ = disponibile ✗ = non disponibile

Vantaggi per l'utente

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
 - Installato su serbatoio d'aria
 - Essiccatori di serie disponibili con pre e post filtri
 - Livello di rumorosità molto ridotto
 - Facilmente installabile in una sala compressori o molto vicino al punto di utilizzo dell'aria
 - Meno di un metro quadrato
- La qualità dell'aria compressa può essere migliorata dal separatore d'acqua ciclonico
- Design innovativo
- Facile trasporto con protezione completa (cassa di legno optional su richiesta)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Qualità e robustezza

Componenti eccezionali e di alta qualità:

- Trasmissioni altamente affidabili, per un funzionamento silenzioso e senza problemi
- Radiatore olio/aria ad alta capacità, la filtrazione perfetta dell'aria e il raffreddamento garantiscono meno shock termici e una vita più lunga
- Protezione dal sovraccarico e completo controllo automatico
- Alta qualità e motore resistente

Facile manutenzione e Accessibilità

- Tutti i componenti collegati alla manutenzione sono situati nella parte anteriore della macchina per un'eccellente accessibilità
- Il pannello anteriore consente un facile accesso per la manutenzione, la pulizia dei dispositivi di raffreddamento o la sostituzione del filtro dell'olio, del separatore e del filtro dell'aria
- Livello dell'olio visibile dalla parte anteriore senza rimuovere il pannello frontale
- Controllo facile e veloce grazie allo sportello di servizio e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio sui costi

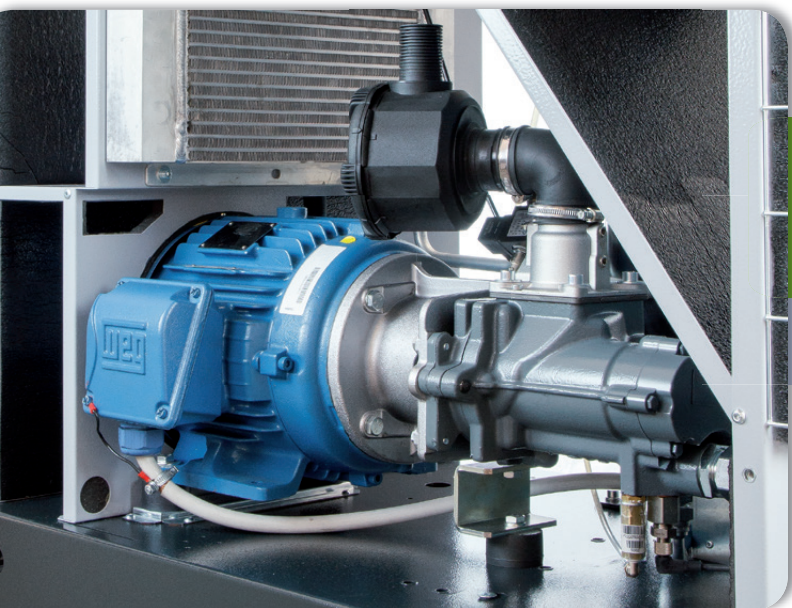
- Minor consumo di energia grazie alla tecnologia IVR e alla trasmissione diretta
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Estesi intervalli di manutenzione

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Quadro elettrico IP 54
- Protezione interna ed esterna per il ventilatore elettrico.



»»» SOLUZIONI TECNICHE INTELLIGENTI



Le nuove versioni IVR a trasmissione diretta garantiscono requisiti energetici molto bassi e uno dei maggiori turndown della categoria.

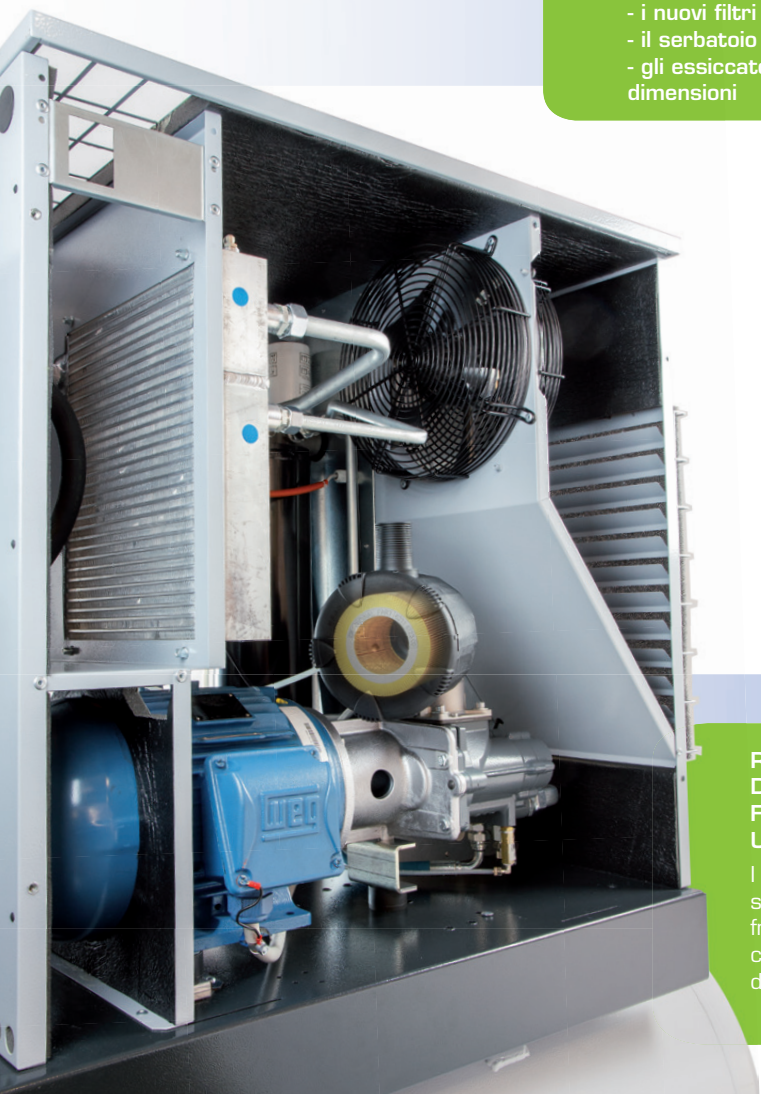
MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DELL'ARIA

- grazie a
- i nuovi filtri
 - il serbatoio umido
 - gli essiccatori di grandi dimensioni



RADIATORE ARIA/ OLIO DI GRANDI DIMENSIONI E FLUSSO DELL'ARIA OTTIMIZZATO PER UN EFFICIENTE RAFFREDDAMENTO

I filtri dell'aria e dell'olio, nonché il serbatoio dell'olio sono facilmente raggiungibili dal pannello principale frontale per una manutenzione facile e veloce. Va considerato che il gruppo di filtrazione di serie estende comunque gli intervalli di manutenzione.



PRESTAZIONE ENERGETICA SOLIDA ED EFFICIENTE

»»» DRA 10 - 20 IVR a trazione diretta

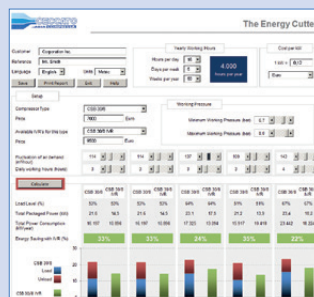


DRA 15 IVR TM 500 D

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1 pannello prefiltrazione | 8 filtro dell'aria |
| 2 arresto di emergenza | 9 gruppo vite |
| 3 ES4000 | 10 motore |
| 4 separatore d'olio | 11 ventola di raffreddamen |
| 5 serbatoio d'aria con barre per carrelli elevatori | 12 trasmissione diretta (IVR) |
| 6 quadro elettrico | 13 filtri pre e post |
| 7 convertitore | 14 essiccatore |

»»» Verifica energetica

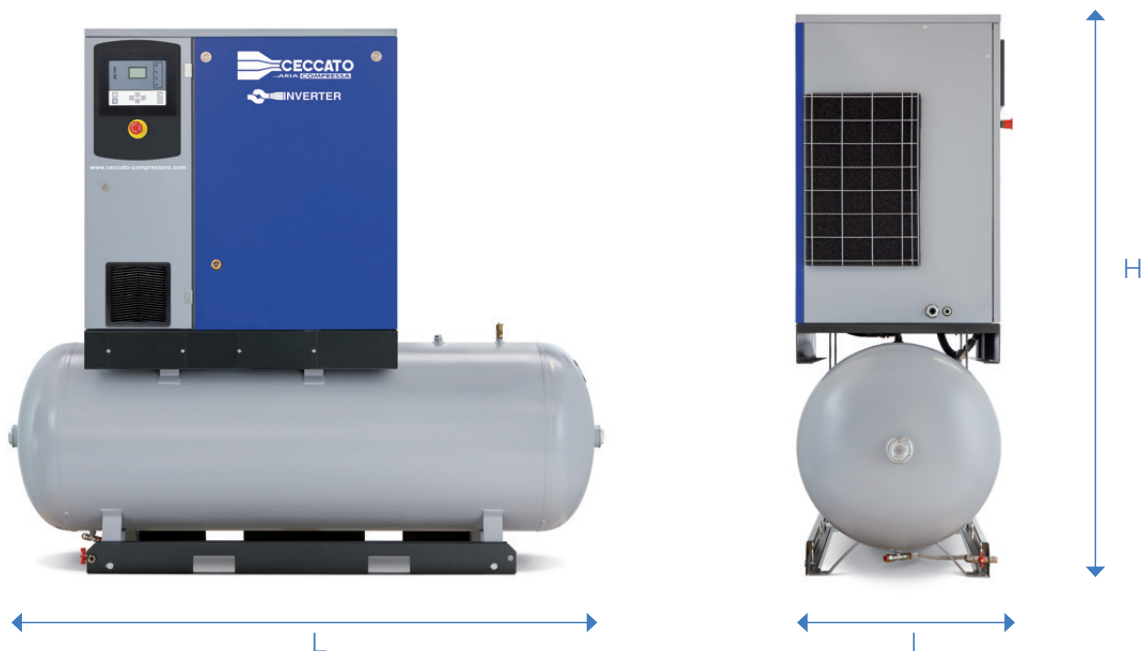
Un compressore a velocità variabile offre potenzialmente un impianto di aria compressa ad alta efficienza energetica, con un ritorno sugli investimenti che in genere è di 1-2 anni. Per aiutarvi a decidere nella scelta di un compressore a velocità variabile o meno, Ceccato ha creato l'Energy Cutter (riduttore di energia), uno strumento che calcola in modo facile e visualizza i risparmi annui che si possono ottenere investendo in un compressore a velocità variabile per ogni specifico settore. Oltre all'Energy Cutter, Ceccato offre verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del compressore.



VELOCITÀ VARIABILE	PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	Portata alle condizioni di riferimento *					Potenza motore		Livello acustico **	Flusso dell'aria di raffreddamento
			FAD Min	Max. FAD							
			Modello	BAR	BAR	7 bar m ³ /h	5 bar m ³ /h	7 bar m ³ /h	9,5 bar m ³ /h	12,5 bar m ³ /h	kW
DRA 10 IVR	5,5	12,5	16,3	75,5	73,5	63,5	50,0	7,5	10	62	2200
DRA 15 IVR	5,5	12,5	15,9	111,7	109,4	88,2	72,3	11	15	64	2200
DRA 20 IVR	5,5	12,5	15,5	137,2	133,0	111,5	83,6	15	20	65	2200

* Portata di aria resa misurata secondo ISO 1217 ed. 4 2009

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151: 2004 utilizzando ISO 9614/2



»»» Peso e dimensioni

Modello	PESO (kg)				
	FM	Serbatoio 270L	Serbatoio 500L	Serbatoio 270L D	Serbatoio 500L D
DRA 10 IVR	227	319	393	353	427
DRA15 IVR	243	335	409	371	445
DRA 20 IVR	246	338	412	391	465

Versione	DIMENSIONI (mm)		
	Lunghezza	Larghezza	Altezza
FM	995	655	1045
TM 270L	1535	655	1535
TM 270L (essiccatore)	1535	655	1550
TM 500L	1935	655	1665
TM 500L (essiccatore)	1935	655	1680

Compressori a vite
ad iniezione d'olio,
con trazione diretta a
ingranaggi

DRA IVR



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono **facili da utilizzare** e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la **disponibilità** dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una **partnership** che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una **manutenzione ottimale** e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lungadurata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

2015, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110370



Contattate oggi stesso il vostro rappresentante Ceccato di zona! www.ceccato-compressors.com



»»» DRB 20 - 34

Velocità variabile e fissa

Solidi, semplici, intelligenti.
Affidabilità avanzata nell'aria
compressa





Vantaggi per l'utente

Facile installazione

- Sistemi compatti e "tutto in uno", grazie agli efficienti essiccatori integrati. La qualità dell'aria compressa può essere migliorata con il separatore dell'acqua ciclonico e il filtro a coalescenza disponibile come opzione.
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Qualità e robustezza

Componenti eccezionali e di alta qualità:

- Trasmissioni altamente affidabili, per un funzionamento silenzioso e senza problemi.
- Refrigeratori ad olio/aria ad alta capacità, la filtrazione dell'aria e il raffreddamento garantiscono meno shock termici e una vita più lunga.
- Protezione dal sovraccarico e completo controllo automatico.
- Motore resistente di alta qualità.

Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti di servizio si trovano nella parte anteriore della macchina consentendo un'ottima accessibilità. Basta aprire la porta anteriore per un facile accesso per la manutenzione e la pulizia, un facile accesso dei refrigeratori, del filtro olio, del separatore e per la sostituzione del filtro dell'aria.
- Indicatore del livello dell'olio nella parte anteriore
- Controllo facile e veloce grazie allo sportello di servizio e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio sui costi

- Minor consumo di energia grazie ai motori IE3 o alla tecnologia IVR
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Estesi intervalli di manutenzione

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Quadro elettrico IP 54
- Protezione interna ed esterna per il ventilatore elettrico.

DRB 20-34 azionato da ingranaggi DRB 20-34 IVR ad azionamento diretto

L'aria compressa guida la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. Le nostre gamme DRB e DRB IVR di compressori a vite a iniezione d'olio altamente efficienti e flessibili costituiscono una scelta che soddisferà appieno le vostre esigenze. Portate aria fresca nella vostra azienda e potrete godere di ottime prestazioni e alta efficienza.

Il nuovo DRB IVR segue da vicino la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico medio del 35% e una riduzione media del 25% del costo del ciclo di vita di un compressore.

Caratteristiche opzionali e di serie

LISTA OPZIONI	Di fabbrica
Olio 8000H	✓
Cappotta riscaldatore *	✓
Olio per uso alimentare	✓
Recupero energetico *	✓
Filtro di aspirazione per usi pesanti	✓
Filtri di linea G + C (con versione essiccatore)	✓
Scarico separatore d'acqua (WSD) con scarico flottante	✓
Scarico con separatore d'acqua (WSD) con scarico automatico	✓
SCARICO LD per separatore d'acqua (WSD)	✓
Relè di sequenza di fase	di serie
Cassa di legno	✓
Controller grafico	✓
Silenziatore	✓
Connettività - scatola ICONS	✓
Connessione multilogia ES6I con controller grafico	✓

✓ = disponibile

* combinazione non valida



COMPONENTI ECCEZIONALI E DI ALTA QUALITÀ

»» DRB 20 - 34 con trasmissione a ingranaggi
DRB 20 - 34 IVR ad azionamento diretto

DRB 25 IVR D



DRB 25 IVR D



- 1 filtro dell'aria di raffreddamento
- 2 arresto di emergenza
- 3 controller
- 4 separatore olio
- 5 convertitore
- 6 filtro dell'aria
- 7 gruppo vite
- 8 motore
- 9 motore del ventilatore
- 10 scatola ingranaggi (FS)
- 11 trasmissione diretta (IVR)
- 12 filtro a coalescenza
- 13 essiccatore
- 14 scarico separatore dell'acqua

DRB 25 D

»» Verifica energetica

Un compressore a velocità variabile offre potenzialmente un impianto di aria compressa ad alta efficienza energetica, con un ritorno sul maggiore investimento che in genere è di 1-2 anni. Per aiutarvi a decidere nella scelta di un compressore a velocità variabile o meno, Ceccato ha creato l'Energy Cutter (riduttore di energia), uno strumento che calcola in modo facile e visualizza i risparmi annui che si possono ottenere investendo in un compressore a velocità variabile per ogni specifico settore. Oltre all'Energy Cutter, Ceccato offre verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del compressore.



»» GRANDI VANTAGGI TECNICI



PERSONALIZZATE LA VOSTRA MACCHINA CON UN'AMPIA GAMMA DI OPZIONI:

- Recupero energetico per risparmiare energia e ridurre i costi di consumo
- Scaldiglie per installazioni a bassa temperatura



**ES 4000 DI SERIE
ES 4000 COME OPZIONE AVANZATA
PER TUTTI I MODELLI**



RIDURRE I CONSUMI:

Le nuove versioni IVR a trasmissione diretta garantiscono requisiti energetici molto bassi.



RAFFREDDATORE AD ARIA DELL'OLIO DI GRANDI DIMENSIONI E FLUSSO DELL'ARIA OTTIMIZZATO

Garantisce un raffreddamento molto efficiente. Il pannello di filtrazione di serie estende gli intervalli di manutenzione. Filtri dell'olio e dell'acqua e il serbatoio dell'olio sono facilmente raggiungibili dallo sportello principale rendendo la manutenzione molto semplice e veloce.



»»» Velocità fissa

VELOCITÀ FISSA	Pressione Pressione d'esercizio ***		Alimentazione aria libera alle condizioni di riferimento*				Potenza Motore		Livello rumore **	Peso		
	BAR	PSI	m ³ /h	l/s	l/min	cfm	kW	cv		FM	FM D	500L D
DRB 20	7,5	109	162	44,9	2696	95	15	20	67	330	375	550
	8,5	123	152	42,3	2536	90						
	10	145	136	37,8	2266	80						
	13	189	117	32,4	1946	69						
DRB 25	7,5	109	199	55,3	3317	117	18,5	25	68	355	405	580
	8,5	123	189	52,4	3144	111						
	10	145	175	48,7	2922	103						
	13	189	137	38,0	2279	80						
DRB 29	7,5	109	231	64,3	3858	136	22	30	69	370	420	595
	8,5	123	224	62,4	3741	132						
	10	145	198	54,9	3294	116						
	13	189	167	46,5	2790	99						
DRB 34	7,5	109	253	70,2	4210	149	26	35	71	385	435	610
	8,5	123	239	66,4	3987	141						
	10	145	224	62,1	3728	132						
	13	189	196	54,4	3263	115						

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151:2004 utilizzando ISO 9614/2

*** Pressione di lavoro di riferimento: 7 - 8 - 9,5 - 12,5 bar

»»» Velocità variabile

VARIABILE FISSA	Pressione min. di esercizio		Pressione max. di esercizio		Alimentazione aria libera alle condizioni di riferimento*															Motore Potenza		LIVELLO RUMORE **	Peso							
	Bar	PSI	Bar	PSI	7 bar					8,5 bar					9,5 bar					12,5 bar					kW	cv	dB(A)	FM	FM D	500L D
	FAD* Min.		Pressione FAD *																											
DRB 20 IVR	5,5	80	13	189	47	13	780	175	48,5	2911	157	43,7	2620	149	41,5	2489	128	35,6	2138	15	20	68	310	355	530					
DRB 25 IVR	5,5	80	13	189	47	13	780	210	58,4	3505	194	53,8	3225	182	50,5	3029	146	40,6	2435	18,5	25	70	325	375	550					
DRB 29 IVR	5,5	80	13	189	47	13	780	235	65,3	3920	216	60,1	3606	203	56,4	3386	182	50,5	3029	22	30	71	330	385	560					
DRB 34 IVR	5,5	80	13	189	47	13	780	249	69,3	4158	233	64,8	3891	225	62,4	3742	196	54,5	3267	26	35	72	350	400	575					

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151:2004 utilizzando ISO 9614/2

»»» Dimensioni

Modello	DIMENSIONI		
	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm
Velocità fissa + variabile	1200	835	1220
Montaggio a pavimento	1450	835	1220
500L - Essiccatore	1940	835	1835

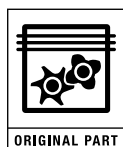


Compressori a vite
a iniezione d'olio
con trasmissione diretta

DRB & DRB IVR 20-34



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono facili da utilizzare e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la disponibilità dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una partnership che farà crescere il Vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una manutenzione ottimale e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lunga durata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2019, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110470



Contattate oggi stesso il vostro rappresentate Ceccato di zona! www.ceccato-compressors.com

»»» DRB 30 - 50 hp
DRB IVR 30 - 50 hp

Solidi, semplici, intelligenti.
Affidabilità avanzata
nell'aria compressa





DRB 30-50 con trasmissione a ingranaggi DRB 30-50 IVR ad azionamento diretto

L'aria compressa spinge la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. Le nostre gamme DRB e DRB IVR di compressori a vite a iniezione d'olio altamente efficienti e flessibili costituiscono una scelta che soddisferà appieno le vostre esigenze. Portate aria fresca nella vostra azienda e potrete godere di ottime prestazioni e alta efficienza.

Il nuovo DRB IVR segue da vicino la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico medio del 35% e una riduzione media del 25% del costo del ciclo di vita di un compressore.

Vantaggi per l'utente

Facile installazione

- Sistemi compatti e "tutto in uno", grazie agli efficienti essiccatori integrati. La qualità dell'aria compressa può essere migliorata con il separatore dell'acqua ciclonico e il filtro a coalescenza è disponibile come opzione.
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Qualità e robustezza

Componenti eccezionali e di alta qualità:

- Trasmissioni altamente affidabili, per un funzionamento silenzioso e senza problemi.
- Radiatori olio/aria ad alta capacità, la filtrazione dell'aria e il raffreddamento garantiscono meno shock termici e una vita più lunga.
- Protezione dal sovraccarico e completo controllo automatico.
- Motore resistente e di alta qualità.

Facile manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti che necessitano di service si trovano nella parte anteriore della macchina consentendo un'ottima accessibilità. Basta aprire il pannello anteriore per un facile accesso per la manutenzione e la pulizia, un facile accesso ai radiatori, al filtro olio, al separatore e per la sostituzione del filtro dell'aria.
- Indicatore del livello dell'olio nella parte anteriore
- Controllo facile e veloce grazie allo sportello di servizio e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio dei costi

- Minor consumo di energia grazie ai motori IE3 o alla tecnologia IVR
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Lunghi intervalli di manutenzione

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Quadro elettrico IP 54
- Protezione interna ed esterna per il ventilatore elettrico.

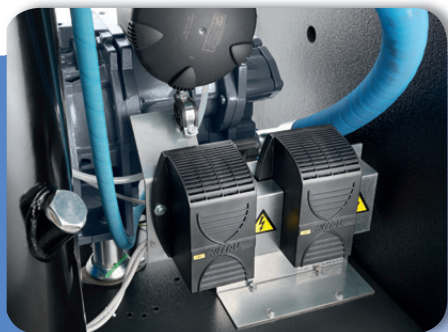
Caratteristiche opzionali e standard

LISTA OPZIONI	Di fabbrica	In vendita
OLIO 8000H	✓	✗
RISCALDATORE CAPPOTTA	✓	✓
OLIO PER ALIMENTI	✓	✗
OPZIONE RECUPERO ENERGETICO	✓	✓
FILTRO DI ASPIRAZIONE PER USI PESANTI	✓ standard su 30 e 37 kW	✓ standard su 30 e 37 kW
OPZIONE FILTRO A COALESCENZA contenuto di olio residuo 0,1 ppm	✓ (con essiccatore)	✓ (con essiccatore)
SCARICO CON SEPARATORE ACQUA (WSD) + scarico automatico	✓	✓
RELÈ DI SEQUENZA DI FASE	standard	standard
TERMOSTATO TROPICALIZZATO	standard	standard
IMBALLO IN LEGNO	✓	✗
Controller avanzato ES 4000	✓	✗
INTERRUTTORE principale di isolamento	✓	✗
DEFLETTORE SILENZIATO	✓	✓

✓ = disponibile ✗ = Non disponibile



GRANDI VANTAGGI TECNICI



PERSONALIZZATE LA VOSTRA MACCHINA CON UN'AMPIA GAMMA DI OPZIONI:

- Recupero energetico per risparmiare energia e ridurre la bolletta
- Cappotta riscaldata per installazioni a bassa temperatura

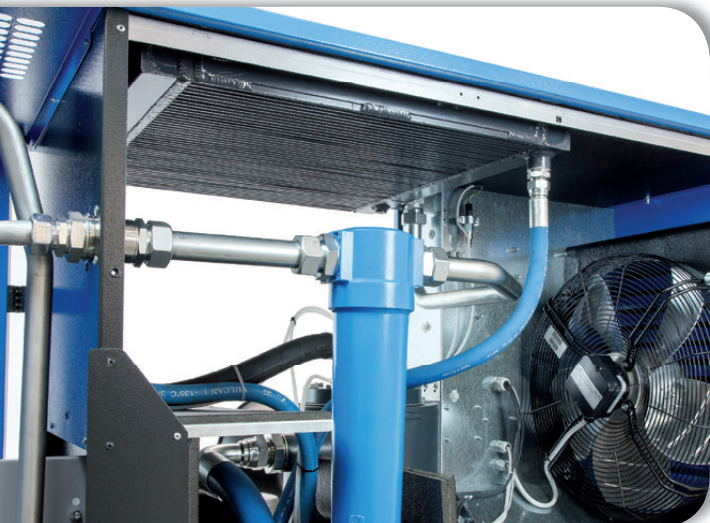


**ES 4000 DI SERIE
ES 4000 AVANZATO COME
OPZIONE PER TUTTI I MODELLI**



RIDURRE I CONSUMI:

Le nuove versioni IVR a trasmissione diretta garantiscono requisiti energetici molto bassi e uno dei maggiori turndown della categoria.



RADIATORE ARIA E OLIO DI GRANDI DIMENSIONI E FLUSSO DELL'ARIA OTTIMIZZATO

garantisce un raffreddamento molto efficiente. Pannello filtrazione standard che estende gli intervalli di manutenzione. I filtri dell'olio e dell'acqua e il serbatoio dell'olio sono facilmente raggiungibili dallo sportello principale rendendo la manutenzione molto semplice e veloce.

PRESTAZIONE ENERGETICA SOLIDA ED EFFICIENTE

»» 35 - 50 con trasmissione a ingranaggi
DRB 35 - 50 IVR a trazione diretta

DRB 50 IVR D



DRB 50 IVR D



DRB 35 D

- 1 filtro dell'aria di raffreddamento
- 2 arresto di emergenza
- 3 controller
- 4 separatore olio (40 - 50 hp)
- 5 separatore olio (30 - 35 hp)
- 6 quadro elettrico
- 7 inverter
- 8 filtro dell'aria
- 9 gruppo vite
- 10 motore
- 11 motore del ventilatore
- 12 scatola ingranaggi (FS)
- 13 trasmissione diretta (IVR)
- 14 scarico separatore d'acqua
- 15 filtro a coalescenza
- 16 essiccatore

»» Verifica energetica

Un compressore a velocità variabile offre potenzialmente un impianto di aria compressa ad alta efficienza energetica, con un ritorno sul maggiore investimento che in genere è di 1-2 anni. Per aiutarvi a decidere nella scelta di un compressore a velocità variabile o meno, Ceccato ha creato l'Energy Cutter (riduttore di energia), uno strumento che calcola in modo facile e visualizza i risparmi annui che si possono ottenere investendo in un compressore a velocità variabile per ogni specifico settore.

Oltre all'Energy Cutter, Ceccato offre verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del compressore.



»»» Velocità fissa

VEL. FISSA	Pressione max. di esercizio	Potenza motore		Portata alle condizioni di riferimento		Livello rumore	Flusso aria raffreddamento	Peso	
Modello	BAR	kW	HP	m ³ /h		dB(A)	m ³ /h	FM	FM D
									kg
DRB 30*	7,5	22	30	232		68	2300	445	520
	8,5			219					
	10			199					
	13			172					
DRB 35	7,5	26	35	271		69	4800	444	513
	8,5			258					
	10			236					
	13			205					
DRB 40	7,5	30	40	328		70	4800	492	607
	8,5			300					
	10			275					
	13			240					
DRB 50	7,5	37	50	367		71	4800	514	629
	8,5			339					
	10			304					
	13			275					

* Disponibile solo per 400 V 50Hz - IEC - CE

»»» Velocità variabile

VEL. VARIABILE	Pressione min. di esercizio	Pressione max. di esercizio	Potenza motore		Portata alle condizioni di riferimento*						Livello rumore**	Flusso aria raffredd.	Peso						
					Min FAD *		Max. FAD *												
					BAR	BAR	kW	HP	7 bar						4 bar		7 bar		9,5 bar
				m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	dB(A)	m ³ /h	FM	FM D
DRB 30 IVR*	5,5	13	22	30	46	13	250	69	243	68	211	59	176	49	68	2300	434	503	
DRB 35 IVR	5,5	13	26	35	46	13	290	81	277	77	247	69	205	57	69	4800	444	513	
DRB 40 IVR	5,5	13	30	40	60	17	348	97	327	91	289	80	243	68	70	4800	492	607	
DRB 50 IVR	5,5	13	37	50	64	18	380	106	360	100	325	90	265	74	71	4800	514	629	

* Disponibile solo per 400 V 50Hz - IEC - CE

»»» Dimensioni

Modello	DIMENSIONI			
	larghezza mm	altezza mm	lunghezza IVR mm	lunghezza IVR + essiccatore mm
DRB 30	830	1555	1320	1320
DRB 35				1810
DRB 40				
DRB 50				



Compressori a vite
ad iniezione d'olio, con
trazione diretta o a
ingranaggi

DRB e DRB IVR



- Un prodotto finale di qualità superiore e una **tecnologia su cui puoi fare affidamento**.
- I nostri prodotti sono **facili da utilizzare** e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire **la disponibilità** dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una **partnership** che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una **manutenzione** ottimale e l'uso di **parti originali**.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lungadurata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2015, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110361



Contattate oggi stesso il vostro rappresentante Ceccato di zona!

www.ceccato-compressors.com



»»» DRC 40 - 60
DRD 75 - 100
DRE 100 - 150

Trasmissione coassiale

Compressori a vite
ad iniezione di olio
Velocità fissa e variabile

Resistente, facile, intelligente.
Affidabilità d'avanguardia nella
gestione dell'aria compressa.





Vantaggi per l'operatore

Facile installazione

- Sistema "tutto in uno" compatto
- Design innovativo
- Trasporto agevole e completamente protetto
- Posizionabile mediante carrello elevatore a forche (2 lati di sollevamento) o transpallet (1 lato di sollevamento)
- Non è necessaria alcuna base speciale



Qualità resistente

- Componenti eccellenti e di alta qualità
- Refrigeratore d'aria e radiatore dell'olio separati, una maggiore vita utile grazie alla riduzione degli sbalzi termici
- Raffreddamento e filtraggio dell'aria perfetti
- Protezione sovraccarichi
- Controllo interamente automatico
- Motore di alta qualità per impieghi pesanti

Pratico accesso e facile manutenzione

- Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono posizionati nella parte anteriore della macchina per garantire un'accessibilità ottimale
- Accesso agevole per manutenzione o pulizia
- Accesso agevole ai radiatori
- Spia anteriore di ispezione del livello dell'olio
- Controlli facili e veloci grazie al controller e allo sportello di servizio
- Pulizia e manutenzione per mano di un solo operatore

Abbattimento dei costi

- Minori costi di riparazione
- Costi inferiori di manutenzione
- Consumo inferiore di energia
- Efficienza, lubrificazione e raffreddamento ottimali
- Controller potenziati per una maggiore efficienza energetica

Sicurezza

- Arresto di emergenza
- Griglia di protezione
- Pannello separato di protezione della cinghia
- Armadio chiuso dell'inverter

►►► DRC • DRD • DRE • Trasmissione coassiale

Il compressore è il motore della vostra azienda. Per questo diventa fondamentale scegliere quello giusto. La nostra gamma di compressori DRC/DRD/DRE a vite ad iniezione di olio è una scelta che non rimpiangerete. Portate un po' d'aria fresca nella vostra azienda e approfittate delle eccellenti prestazioni e dell'elevata efficienza che i nostri modelli sapranno offrirvi.



La gamma DRC/DRD/DRE offre un'ampia scelta di modelli da 30 a 90 kW, con trasmissione coassiale, a velocità fissa (funzione carico/scarico) od a velocità variabile. I costi energetici e le vostre particolari esigenze vi aiuteranno ad individuare la soluzione migliore per le vostre applicazioni. Qualsiasi modello scegliate, riscontrerete sempre una perfetta sinergia tra design e qualità dei componenti, per garantirvi le prestazioni che desiderate.

►►► Funzione Carico • Scarico e volume fisso dell'aria

Un compressore carico/scarico offre una portata d'aria costante. La pressione netta viene controllata da una valvola di ingresso che attiva il ciclo carico/scarico del compressore. Nel caso in cui si raggiunga la pressione impostata, il compressore passa alla modalità scarico (chiudendo la valvola di ingresso). Quando il valore di pressione scende al di sotto di un livello specificato, il compressore riavvia lo stesso ciclo.

►►► Funzione di Velocità Variabile e volume variabile dell'aria

Un compressore a velocità variabile presenta un ciclo operativo con picchi inferiori e un profilo aria più regolare. Queste caratteristiche sono dovute al controllo della portata dell'aria e alla produzione della sola aria necessaria all'applicazione richiesta in un determinato momento. La pressione di rete viene mantenuta grazie all'impiego di un inverter. Di conseguenza, il compressore consuma soltanto l'energia necessaria offrendo un elevato contenimento dei costi.

►►► Caratteristiche opzionali e standard

OPZIONE	TRASMISSIONE COASSIALE	
	Velocità fissa	Velocità variabile
Separatore d'acqua	✓	✓
Scarico automatico per separatore d'acqua *	✓	✓
Direzione di rotazione non corretta	✓	✓
Sistema di filtrazione dell'aria di aspirazione ad efficienza elevata	✓	✓
Pannello di prefiltraggio ad elevata efficienza	✓	✓
Pannello di filtraggio standard	Standard	Standard
Deflettore di riduzione del rumore (ultrasensibile)	✓	✓
Riscaldatore dell'olio	✓	✓
Olio 8000 ore	✓	✓
Olio di tipo alimentare	✓	✓
Sistema di recupero di energia integrato	✓	✓
Imballaggio con contenitore in legno	✓	✓
Valvola termostatica tropicalizzata	✓	✓
Riavviamento automatico in seguito a un'interruzione dell'alimentazione	Standard	Standard
Controller ES4000 advanced	✓	Standard
Motore IE3	Standard	✓

✓ = disponibile ✗ = non disponibile * Per questa opzione, occorre il separatore d'acqua

Una prestazione eccellente con risparmio energetico

►►► DRC 40 - 60 DRD 75 - 100 DRE 100 - 150



La trasmissione coassiale può essere usata sia su compressori a velocità variabile che a velocità costante. I costi energetici locali e le esigenze dell'applicazione saranno fattori determinanti per individuare il tipo di azionamento più economico adatto alla vostra applicazione. Il sistema coassiale vi offre:

- Prestazioni più elevate con un minor consumo energetico
- Costi di manutenzione inferiori
- Nessuna perdita di potenza
- Nessun tendicinghia

►►► Componenti



- 1 pannello di filtraggio
- 2 arresto di emergenza
- 3 controllore elettronico
- 4 radiatore dell'olio

- 5 radiatore dell'aria
- 6 quadro elettrico
- 7 inverter
- 8 essiccatore integrato (opzionale)
- 9 serbatoio separatore d'olio

- 10 ventola
- 11 gruppo vite
- 12 motore elettrico
- 13 filtro dell'aria

►►► Varianti

TIPO	TENSIONI		RAFFREDDAMENTO		ESSICCATORE	
	230/3/50	400/3/50	aria	acqua	senza	con
DRC/DRD (Velocità fissa)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DRE (Velocità fissa)	✓	✓	✓	✓	✓	✗
DRC/DRD (Velocità variabile)	✗	✓	✓	✓	✓	✓
DRE (Velocità variabile)	✗	✓	✓	✓	✓	✗



►►► Verifiche energetiche

La scelta di un compressore a velocità variabile vi offre una soluzione di compressione dell'aria altamente efficiente dal punto di vista energetico, che assicura un ritorno sul maggiore investimento normalmente di 1-2 anni. Per darvi un'idea più precisa del potenziale di risparmio, lo staff Ceccato ha creato il "taglia-energia", uno strumento che calcola in modo chiaro e veloce i risparmi annui derivanti dall'investimento in un compressore a velocità variabile per qualsiasi settore industriale. Oltre a questo strumento, vi offriamo verifiche energetiche e consulenza specializzata per aiutarvi a prendere la decisione giusta al momento dell'acquisto del vostro compressore.



GRANDI VANTAGGI TECNICI



LA SOLUZIONE AFFIDABILE CHE STAVATE CERCANDO

- Componenti di qualità per una maggiore affidabilità
- Maggiore portata (F.A.D) con un minor consumo energetico
- Pannello di filtraggio standard che prolunga gli intervalli di manutenzione

SELEZIONE AFFIDABILE DEI COMPONENTI

- Gruppi vite progettati e realizzati internamente
- Trasmissione diretta con componenti robusti
- Motore elettrico di alta qualità
- Design senza problemi dal 2012



FACILE DA UTILIZZARE, SEMPRE SOTTO CONTROLLO

CONTROLLER ES4000 STANDARD PER DRC/DRD/DRE

- Cicli di scarico intelligenti
- Monitoraggio costante della pressione
- Riavviamento automatico in seguito a un'interruzione dell'alimentazione

CONTROLLER ES4000 ADVANCED STANDARD PER DRC IVR/DRD IVR /DRE IVR

FUNZIONI STANDARD +

- Tutte le funzionalità del controller standard
- Ampia varietà di timer
- Un controller centrale integrato

FACILE MANUTENZIONE

- Radiatore dell'aria e radiatore dell'olio separati; riduzione degli sbalzi termici aumentando la vita utile dei componenti
- Il montaggio su guide scorrevoli agevola la manutenzione anche se eseguita da una persona sola.



Compressori a vite
ad iniezione d'olio,
trasmissione coassiale
Modelli DRC/DRD/DRE



- Un prodotto finale di qualità superiore ed una **tecnologia in cui puoi fare affidamento**
- Scegliendo uno dei nostri compressori ad alte prestazioni consoliderete con noi una **partnership** duratura
- I nostri prodotti sono semplici e **facili da usare e assicurano** la massima affidabilità
- **L'assistenza tecnica** e il servizio post-vendita sono assicurati
- Parti originali e manutenzione
- I nostri rivenditori vi sono sempre vicini e vi offrono la loro massima **disponibilità**



Aumentate i vostri profitti e migliorate l'immagine della vostra azienda



Contattate subito il vostro rappresentante Ceccato di zona!



www.ceccato-compressors.com



»»» DRD 60 – 100
IVR PM

Compressori a vite
Ad iniezione d'olio
Trasmissione diretta
Velocità variabile

Affidabilità avanzata nell'aria
compressa.





Vantaggi per l'utente

Minimi costi energetici

- Più aria compressa per meno energia impiegata, grazie alla nuova generazione di elementi a vite
- Significativo risparmio di energia grazie al motore a Magneti Permanenti IE4 Super Premium Efficiency
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa

Funzionamento intuitivo, manutenzione facile

- Ampio schermo touch a colori da 4,3", sviluppato internamente
- La connettività integrata, garantita da ICONS, consente di ottimizzare e risparmiare energia
- Tutti i materiali di consumo sono a portata di mano per un servizio rapido e tempi di fermo minimi del compressore
- I radiatori sono montati su guide di scorrimento e possono essere facilmente trascinati e puliti, consentendo il lavoro di manutenzione anche ad una sola persona
- Ventola radiale a basso rumore come standard

Produttività affidabile ed efficienza operativa

- Motore a Magneti Permanenti brevettato e progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento ad olio per un raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite
- Grazie a componenti che non necessitano di interventi di manutenzione, si garantisce un'alta produttività, tempi di attività più elevati e ridotti costi

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Posizionamento con muletto (2 punti di sollevamento) o transpallet (1 punto di sollevamento)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Un investimento per la tua serenità

- L'aria in ingresso viene filtrata per proteggere i componenti interni e aumentarne la durata.
- Un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo, ne conferma l'affidabilità.

DRD IVR PM

- Velocità variabile • Trasmissione diretta
- Motore a magneti permanenti

L'aria compressa guida i processi aziendali e con essa la sua efficienza operativa. Con questo principio, Ceccato ha progettato DRD IVR PM, una gamma di compressori a vite a iniezione ad olio e a velocità variabile con tecnologia iPM per offrire alla vostra azienda una produzione di aria compressa che aggiunge valore e consente di risparmiare denaro allo stesso tempo.



Perché l'efficienza energetica?

I costi energetici rappresentano oltre il 70% del totale dei costi di gestione del vostro compressore su un periodo di 5 anni. Ecco perché la riduzione del consumo energetico del vostro impianto di aria compressa dovrebbe essere un obiettivo importante.

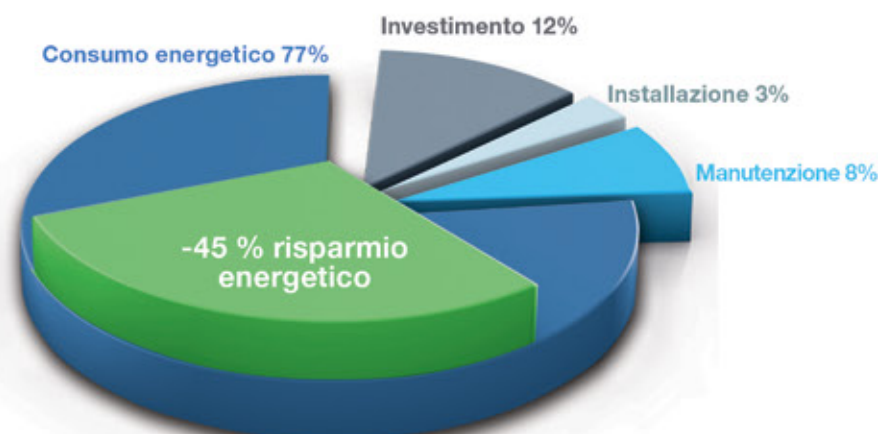
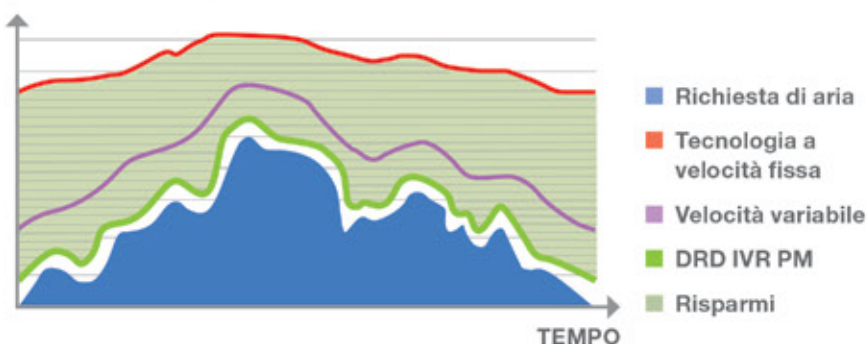
Perché velocità variabile?

Poiché la maggior parte dei clienti ha una richiesta variabile di aria compressa, un compressore a velocità variabile è superiore rispetto a un compressore a velocità fissa in termini di risparmio energetico, adattando perfettamente la fornitura di aria compressa alla domanda ed evitando sprechi.

Perché DRD IVR PM?

La gamma DRD IVR PM combina la nostra tecnologia a velocità variabile Imperium e la trasmissione diretta con il motore a Magneti Permanenti, portando l'efficienza energetica del compressore ad un livello più alto, e consentendo un risparmio energetico fino al 45% rispetto alle macchine a velocità fissa.

COSTO ENERGETICO



GRANDI VANTAGGI TECNICI



PRESTAZIONI AFFIDABILI

- Nuovi elementi a vite sviluppati internamente per una più efficiente produzione di aria compressa.
- Motori a Magneti Permanenti (iPM) conformi alla classe di rendimento IE4 Super Premium Efficiency, raffreddati ad olio per un'ottima temperatura di funzionamento a tutte le velocità.
- Trasmissione diretta per minimizzare le perdite di energia.



FACILE E PIENO CONTROLLO GRAZIE ALLA SCHEDA ES 4000^T (TOUCH)

- Grande schermo a colori da 4,3" facile da leggere ed intuitivo da usare.
- ICONS integrato nel controllore permette la connettività per il monitoraggio remoto.
- Monitoraggio dei parametri chiave per garantire un funzionamento sicuro.



SEMPLICE MANUTENZIONE

- Separazione dei radiatori dell'aria e dell'olio, per ridurre la tensione termica allungando la durata dei dispositivi di raffreddamento.
- Le guide di scorrimento facilitano la manutenzione per l'intervento anche di una sola persona.



INVERTER DI FREQUENZA ROBUSTO, COMPATTO E FACILE DA USARE

- Inverter Imperium progettato internamente.
- Grado di protezione IP5X per condizioni estreme.
- Soluzione plug-and-play, controllata dal controller ES4000^T.
- Installato in un quadro elettrico separato per una facile manutenzione e un raffreddamento ottimizzato.

»» Tecnologia innovativa della trasmissione

L'efficienza energetica migliorata fa risparmiare denaro

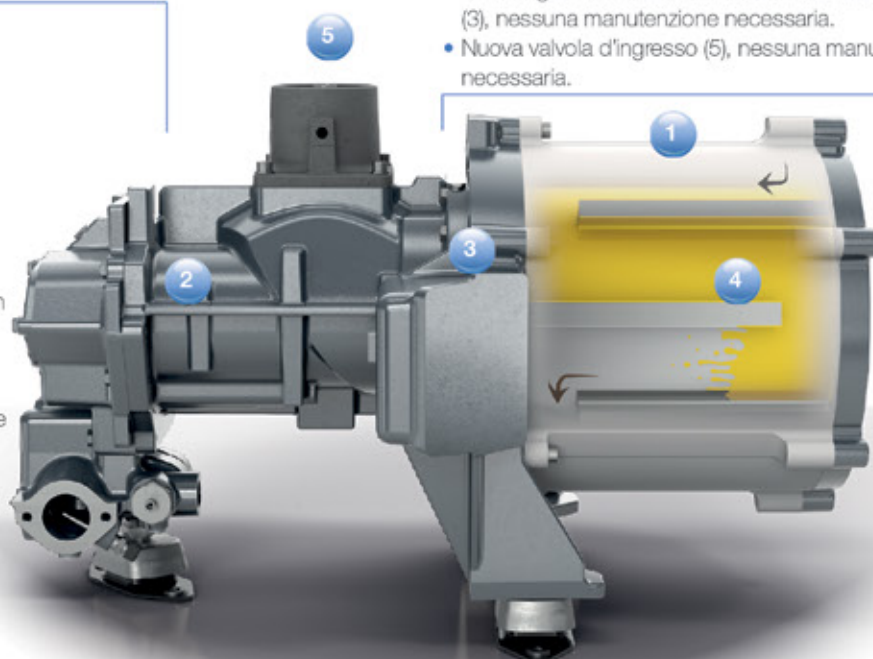
- Motore iPM progettato internamente (1) con IE4 Super Premium Efficiency.
- Elementi a vite di nuova generazione progettati internamente (2), con efficienza migliorata.
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata (3).
- La nuova valvola di ingresso (5) ottimizza il flusso in entrata e migliora l'efficienza complessiva della macchina.

L'aumento di affidabilità ne aumenta la durata

- Motore iPM (1) con grado di protezione IP66, protezione premium contro polvere e infiltrazioni d'acqua.
- Elementi a vite di pregio (2), collaudati in migliaia di installazioni.
- Raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni grazie al principio di raffreddamento dell'olio (4) del motore iPM (1).

La nuova soluzione, priva di manutenzione, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e migliora la produttività

- Nessun (re)ingrassaggio del cuscinetto del motore (1) necessario.
- Tecnologia a trasmissione diretta senza accoppiamento (3), nessuna manutenzione necessaria.
- Nuova valvola d'ingresso (5), nessuna manutenzione necessaria.



»»» Caratteristiche opzionali e di serie

OPZIONE	DRD IVR PM
Separatore d'acqua	✓
Scarico automatico per separatore d'acqua*	✓
Pannello di filtrazione standard	Standard
Pannello di prefiltrazione ad alta efficienza	✓
Deflettore di riduzione del rumore (super silenzioso)	✓
Riscaldatore dell'olio	✓
olio 8000 ore	✓
Olio per uso alimentare	✓
Sistema integrato di recupero di energia (1)	✓
Imballo in cassa di legno	✓
Valvole termostatiche tropicali	✓
Riavvio automatico dopo interruzione di corrente	Standard
Controller ES4000 ^T (2)	Standard



(1)



(2)

»»» Configura il DRD IVR PM con una corretta apparecchiatura a valle

Filtri di linea

- Purificare l'aria compressa eliminando i contaminanti di olio/polvere, con conseguente aumento della qualità del prodotto finale e un aumento della produttività generale.

Serbatoio dell'aria

- Stoccaggio per aria compressa. Aiuta con la separazione della condensa, con la stabilizzazione della pressione e con un funzionamento più efficiente del compressore.

Separatore olio-acqua

- Cattura l'olio nella condensa del compressore in modo che possa essere smaltito in modo sicuro e rispettoso dell'ambiente.

AIRnet

- Il sistema di tubazioni, facile e veloce da installare, affidabile, progettato per tutte le applicazioni ad aria compressa offre il più basso costo totale nel tempo.



»»» ICONS - La nostra risposta per l'Industria 4.0

La connettività è il futuro. Nel nuovo DRD 60-100 IVR PM, ICONS è integrato direttamente nel compressore per permetterti di usufruire, fin da subito, di tutti i vantaggi del sistema:

- Monitoraggio remoto che consente di ottimizzare il sistema di aria compressa e risparmiare energia.
- Manutenzione puntuale che ottimizza i costi e garantisce una maggiore durata della macchina.
- Eventuali anomalie vengono riconosciuti prima che possano diventare emergenze e compromettere il funzionamento del compressore.



PORTATE LE PRESTAZIONI E L'EFFICIENZA ENERGETICA A NUOVI LIVELLI

Il continuo investimento nella ricerca, ha portato allo sviluppo del nostro compressore più innovativo ed efficiente dal punto di vista energetico. Un nuovo e rivoluzionario motore a Magneti Permanenti, abbinato ai nostri inverter Imperium, ha portato l'efficienza energetica al livello successivo, con un risparmio energetico fino al 45%. Progettata pensando al cliente, la gamma DRD 60-100 IVR PM offre:

Aumento delle prestazioni con minori costi energetici

- Elementi a vite di nuova generazione, che forniscono più aria compressa con un consumo inferiore di energia.
- Significativo risparmio di energia grazie al motore IE4 Super Premium Efficiency.
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata.
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa.

Innovazioni progettate internamente

- Motore a Magneti Permanenti interni progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per un'ottima temperatura di funzionamento in ogni condizione.
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite.
- Controller grafico ES4000^T progettato internamente con touchscreen per un funzionamento intuitivo.

Migliorare la produttività

- I componenti privi di manutenzione consentono tempi di attività più elevati e maggiore produttività.
- I materiali di consumo con una lunga durata garantiscono affidabilità ottimale e basso costo totale di proprietà.
- Con un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo.

»» Componenti



- 1 Pannello di filtrazione
- 2 Arresto di emergenza
- 3 Controllore elettronico
- 4 Filtro dell'aria
- 5 Filtro dell'olio
- 6 Radiatore dell'aria

- 7 Radiatore dell'olio
- 8 Armadio elettrico
- 9 Inverter
- 10 Serbatoio del separatore dell'olio
- 11 Ventilatore radiale
- 12 Elemento a vite

- 13 Valvola di aspirazione
- 14 Trasmissione diretta
- 15 Motore a Magneti Permanenti (iPM)
- 16 Essiccatore integrato

»» Quanto posso risparmiare con la gamma ad Inverter DRD IVR PM?

Contattaci per un audit energetico. Misureremo la domanda di aria e il consumo energetico della tua installazione esistente e alla fine genereremo un rapporto dettagliato. In base alla situazione specifica, possiamo simulare e dimostrare quanto si ridurrebbero i costi energetici con l'installazione di un DRD IVR PM. Se decidi di investire in un DRD IVR PM, potrai ottenere un ritorno dell'investimento di 1-2 anni.





»»» Dati tecnici

	Pressione di esercizio MIN-MAX	Minima portata aria libera (7 bar)			Massima portata di aria libera								
					7			9,5			12,5		
	bar	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm
DRD 60 IVR PM	4-13	108	1800	64	547	9120	322	486	8100	286	407	6780	239
DRD 75 IVR PM	4-13	104	1740	61	662	11040	390	587	9780	345	493	8220	290
DRD 100 IVR PM	4-13	101	1680	59	792	13200	466	698	11640	411	590	9840	347

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 con deflettore opzionale

Tutti i dati tecnici si riferiscono alle macchine con raffreddamento ad aria senza essiccatore integrato. Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad acqua o delle macchine con essiccatore integrato, si prega di contattare il vostro addetto alle vendite locale.

	Potenza motore		Livello rumore **	Volume aria di raffreddamento	Diametro uscita aria compressa	Peso	
	kW	HP	dB(A)	m ³ /h	*	Base	Essicc
DRD 60 IVR PM	45	60	69	6660	1 1/2"	860	1060
DRD 75 IVR PM	55	75	71	11160	2"	880	1150
DRD 100 IVR PM	75	100	71	11160	2"	900	1170

»»» Dimensioni

	Lunghezza standard mm	Lunghezza con essiccatore mm	Larghezza mm	Altezza mm
DRD 60 - 100 IVR PM	1761	2611	1060	1630





Vantaggi per l'utente

Minimi costi energetici

- Più aria compressa per meno energia impiegata, grazie alla nuova generazione di elementi a vite
- Significativo risparmio di energia grazie al motore a Magneti Permanenti IE4 Super Premium Efficiency
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa

Funzionamento intuitivo, manutenzione facile

- Ampio schermo touch a colori da 4,3", sviluppato internamente
- La connettività integrata, garantita da ICONS, consente di ottimizzare e risparmiare energia
- Tutti i materiali di consumo sono a portata di mano per un servizio rapido e tempi di fermo minimi del compressore
- I radiatori sono montati su guide di scorrimento e possono essere facilmente trascinati e puliti, consentendo il lavoro di manutenzione anche ad una sola persona
- Ventola radiale a basso rumore come standard

Produttività affidabile ed efficienza operativa

- Motore a Magneti Permanenti brevettato e progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento ad olio per un raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite
- Grazie a componenti che non necessitano di interventi di manutenzione, si garantisce un'alta produttività, tempi di attività più elevati e ridotti costi

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Posizionamento con muletto (2 punti di sollevamento) o transpallet (1 punto di sollevamento)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Un investimento per la tua serenità

- L'aria in ingresso viene filtrata per proteggere i componenti interni e aumentarne la durata.
- Un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo, ne conferma l'affidabilità.

DRD IVR PM

- Velocità variabile • Trasmissione diretta
- Motore a magneti permanenti

L'aria compressa guida i processi aziendali e con essa la sua efficienza operativa. Con questo principio, Ceccato ha progettato DRD IVR PM, una gamma di compressori a vite a iniezione ad olio e a velocità variabile con tecnologia iPM per offrire alla vostra azienda una produzione di aria compressa che aggiunge valore e consente di risparmiare denaro allo stesso tempo.



Perché l'efficienza energetica?

I costi energetici rappresentano oltre il 70% del totale dei costi di gestione del vostro compressore su un periodo di 5 anni. Ecco perché la riduzione del consumo energetico del vostro impianto di aria compressa dovrebbe essere un obiettivo importante.

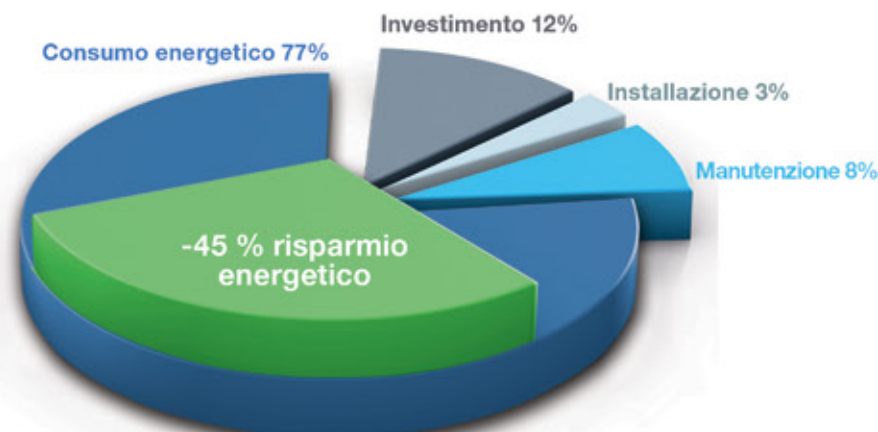
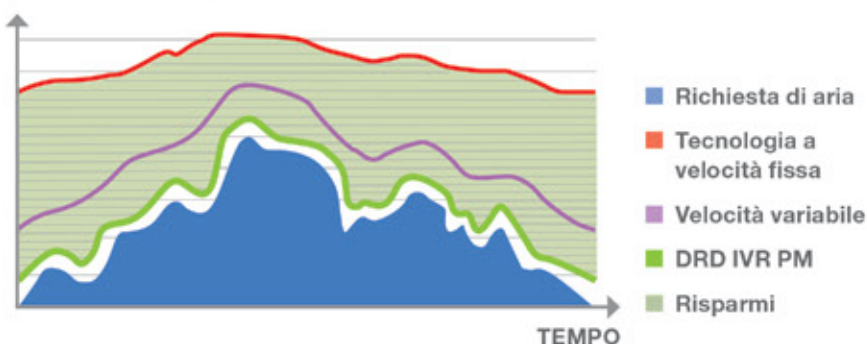
Perché velocità variabile?

Poiché la maggior parte dei clienti ha una richiesta variabile di aria compressa, un compressore a velocità variabile è superiore rispetto a un compressore a velocità fissa in termini di risparmio energetico, adattando perfettamente la fornitura di aria compressa alla domanda ed evitando sprechi.

Perché DRD IVR PM?

La gamma DRD IVR PM combina la nostra tecnologia a velocità variabile Imperium e la trasmissione diretta con il motore a Magneti Permanenti, portando l'efficienza energetica del compressore ad un livello più alto, e consentendo un risparmio energetico fino al 45% rispetto alle macchine a velocità fissa.

COSTO ENERGETICO



Compressori a vite
ad iniezione d'olio,
con trazione diretta,
velocità variabile
Gamma DRD IVR PM



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono facili da utilizzare e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la disponibilità dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una partnership che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una manutenzione ottimale e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lunga durata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2018, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110450



Contattate oggi stesso il vostro rappresentate Ceccato di zona!

www.ceccato.com/it



»»» DRD 60 – 100
IVR PM

Compressori a vite
Ad iniezione d'olio
Trasmissione diretta
Velocità variabile

Affidabilità avanzata nell'aria
compressa.





Vantaggi per l'utente

Minimi costi energetici

- Più aria compressa per meno energia impiegata, grazie alla nuova generazione di elementi a vite
- Significativo risparmio di energia grazie al motore a Magneti Permanenti IE4 Super Premium Efficiency
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa

Funzionamento intuitivo, manutenzione facile

- Ampio schermo touch a colori da 4,3", sviluppato internamente
- La connettività integrata, garantita da ICONS, consente di ottimizzare e risparmiare energia
- Tutti i materiali di consumo sono a portata di mano per un servizio rapido e tempi di fermo minimi del compressore
- I radiatori sono montati su guide di scorrimento e possono essere facilmente trascinati e puliti, consentendo il lavoro di manutenzione anche ad una sola persona
- Ventola radiale a basso rumore come standard

Produttività affidabile ed efficienza operativa

- Motore a Magneti Permanenti brevettato e progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento ad olio per un raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite
- Grazie a componenti che non necessitano di interventi di manutenzione, si garantisce un'alta produttività, tempi di attività più elevati e ridotti costi

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Posizionamento con muletto (2 punti di sollevamento) o transpallet (1 punto di sollevamento)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Un investimento per la tua serenità

- L'aria in ingresso viene filtrata per proteggere i componenti interni e aumentarne la durata.
- Un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo, ne conferma l'affidabilità.

DRD IVR PM

- Velocità variabile • Trasmissione diretta
- Motore a magneti permanenti

L'aria compressa guida i processi aziendali e con essa la sua efficienza operativa. Con questo principio, Ceccato ha progettato DRD IVR PM, una gamma di compressori a vite a iniezione ad olio e a velocità variabile con tecnologia iPM per offrire alla vostra azienda una produzione di aria compressa che aggiunge valore e consente di risparmiare denaro allo stesso tempo.



Perché l'efficienza energetica?

I costi energetici rappresentano oltre il 70% del totale dei costi di gestione del vostro compressore su un periodo di 5 anni. Ecco perché la riduzione del consumo energetico del vostro impianto di aria compressa dovrebbe essere un obiettivo importante.

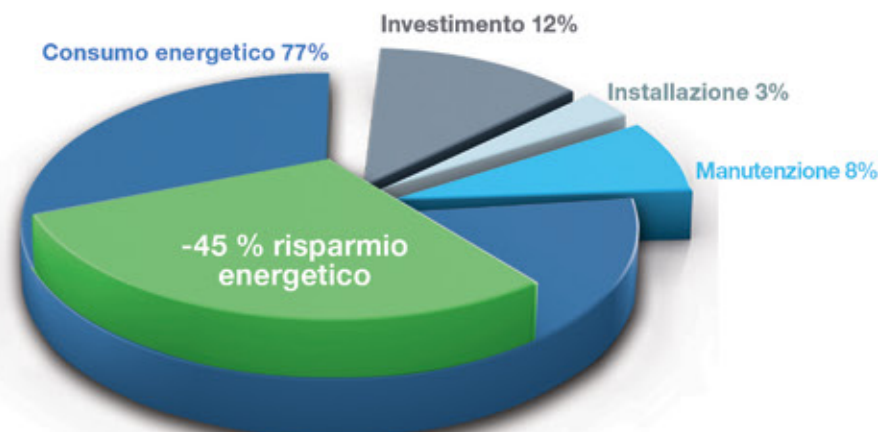
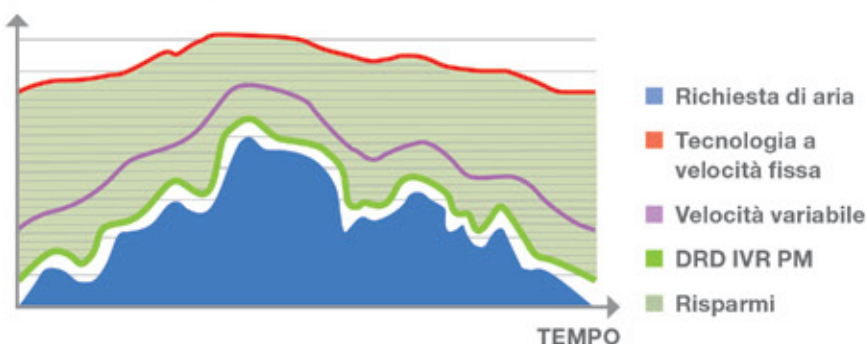
Perché velocità variabile?

Poiché la maggior parte dei clienti ha una richiesta variabile di aria compressa, un compressore a velocità variabile è superiore rispetto a un compressore a velocità fissa in termini di risparmio energetico, adattando perfettamente la fornitura di aria compressa alla domanda ed evitando sprechi.

Perché DRD IVR PM?

La gamma DRD IVR PM combina la nostra tecnologia a velocità variabile Imperium e la trasmissione diretta con il motore a Magneti Permanenti, portando l'efficienza energetica del compressore ad un livello più alto, e consentendo un risparmio energetico fino al 45% rispetto alle macchine a velocità fissa.

COSTO ENERGETICO



GRANDI VANTAGGI TECNICI



PRESTAZIONI AFFIDABILI

- Nuovi elementi a vite sviluppati internamente per una più efficiente produzione di aria compressa.
- Motori a Magneti Permanenti (iPM) conformi alla classe di rendimento IE4 Super Premium Efficiency, raffreddati ad olio per un'ottima temperatura di funzionamento a tutte le velocità.
- Trasmissione diretta per minimizzare le perdite di energia.



FACILE E PIENO CONTROLLO GRAZIE ALLA SCHEDA ES 4000^T (TOUCH)

- Grande schermo a colori da 4,3" facile da leggere ed intuitivo da usare.
- ICONS integrato nel controllore permette la connettività per il monitoraggio remoto.
- Monitoraggio dei parametri chiave per garantire un funzionamento sicuro.



SEMPLICE MANUTENZIONE

- Separazione dei radiatori dell'aria e dell'olio, per ridurre la tensione termica allungando la durata dei dispositivi di raffreddamento.
- Le guide di scorrimento facilitano la manutenzione per l'intervento anche di una sola persona.



INVERTER DI FREQUENZA ROBUSTO, COMPATTO E FACILE DA USARE

- Inverter Imperium progettato internamente.
- Grado di protezione IP5X per condizioni estreme.
- Soluzione plug-and-play, controllata dal controller ES4000^T.
- Installato in un quadro elettrico separato per una facile manutenzione e un raffreddamento ottimizzato.

»» Tecnologia innovativa della trasmissione

L'efficienza energetica migliorata fa risparmiare denaro

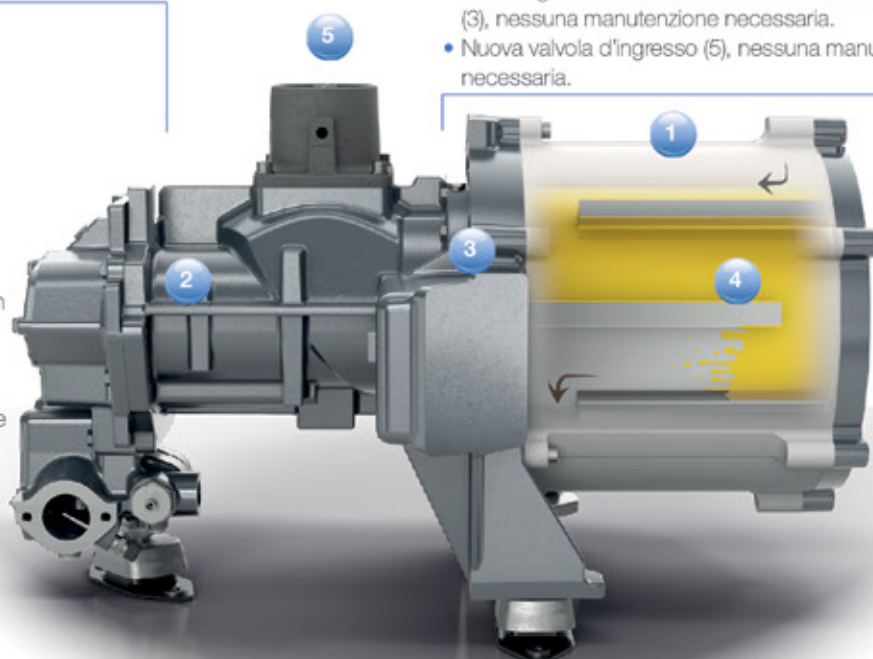
- Motore iPM progettato internamente (1) con IE4 Super Premium Efficiency.
- Elementi a vite di nuova generazione progettati internamente (2), con efficienza migliorata.
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata (3).
- La nuova valvola di ingresso (5) ottimizza il flusso in entrata e migliora l'efficienza complessiva della macchina.

L'aumento di affidabilità ne aumenta la durata

- Motore iPM (1) con grado di protezione IP66, protezione premium contro polvere e infiltrazioni d'acqua.
- Elementi a vite di pregio (2), collaudati in migliaia di installazioni.
- Raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni grazie al principio di raffreddamento dell'olio (4) del motore iPM (1).

La nuova soluzione, priva di manutenzione, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e migliora la produttività

- Nessun (re)ingrassaggio del cuscinetto del motore (1) necessario.
- Tecnologia a trasmissione diretta senza accoppiamento (3), nessuna manutenzione necessaria.
- Nuova valvola d'ingresso (5), nessuna manutenzione necessaria.



»»» Caratteristiche opzionali e di serie

OPZIONE	DRD IVR PM
Separatore d'acqua	✓
Scarico automatico per separatore d'acqua*	✓
Pannello di filtrazione standard	Standard
Pannello di prefiltrazione ad alta efficienza	✓
Deflettore di riduzione del rumore (super silenzioso)	✓
Riscaldatore dell'olio	✓
olio 8000 ore	✓
Olio per uso alimentare	✓
Sistema integrato di recupero di energia (1)	✓
Imballo in cassa di legno	✓
Valvole termostatiche tropicali	✓
Riavvio automatico dopo interruzione di corrente	Standard
Controller ES4000 ^T (2)	Standard



(1)



(2)

»»» Configura il DRD IVR PM con una corretta apparecchiatura a valle

Filtri di linea

- Purificare l'aria compressa eliminando i contaminanti di olio/polvere, con conseguente aumento della qualità del prodotto finale e un aumento della produttività generale.

Serbatoio dell'aria

- Stoccaggio per aria compressa. Aiuta con la separazione della condensa, con la stabilizzazione della pressione e con un funzionamento più efficiente del compressore.

Separatore olio-acqua

- Cattura l'olio nella condensa del compressore in modo che possa essere smaltito in modo sicuro e rispettoso dell'ambiente.

AIRnet

- Il sistema di tubazioni, facile e veloce da installare, affidabile, progettato per tutte le applicazioni ad aria compressa offre il più basso costo totale nel tempo.



»»» ICONS - La nostra risposta per l'Industria 4.0

La connettività è il futuro. Nel nuovo DRD 60-100 IVR PM, ICONS è integrato direttamente nel compressore per permetterti di usufruire, fin da subito, di tutti i vantaggi del sistema:

- Monitoraggio remoto che consente di ottimizzare il sistema di aria compressa e risparmiare energia.
- Manutenzione puntuale che ottimizza i costi e garantisce una maggiore durata della macchina.
- Eventuali anomalie vengono riconosciuti prima che possano diventare emergenze e compromettere il funzionamento del compressore.



PORTATE LE PRESTAZIONI E L'EFFICIENZA ENERGETICA A NUOVI LIVELLI

Il continuo investimento nella ricerca, ha portato allo sviluppo del nostro compressore più innovativo ed efficiente dal punto di vista energetico. Un nuovo e rivoluzionario motore a Magneti Permanenti, abbinato ai nostri inverter Imperium, ha portato l'efficienza energetica al livello successivo, con un risparmio energetico fino al 45%. Progettata pensando al cliente, la gamma DRD 60-100 IVR PM offre:

Aumento delle prestazioni con minori costi energetici

- Elementi a vite di nuova generazione, che forniscono più aria compressa con un consumo inferiore di energia.
- Significativo risparmio di energia grazie al motore IE4 Super Premium Efficiency.
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata.
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa.

Innovazioni progettate internamente

- Motore a Magneti Permanenti interni progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per un'ottima temperatura di funzionamento in ogni condizione.
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite.
- Controller grafico ES4000^T progettato internamente con touchscreen per un funzionamento intuitivo.

Migliorare la produttività

- I componenti privi di manutenzione consentono tempi di attività più elevati e maggiore produttività.
- I materiali di consumo con una lunga durata garantiscono affidabilità ottimale e basso costo totale di proprietà.
- Con un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo.

»» Componenti



- 1 Pannello di filtrazione
- 2 Arresto di emergenza
- 3 Controllore elettronico
- 4 Filtro dell'aria
- 5 Filtro dell'olio
- 6 Radiatore dell'aria

- 7 Radiatore dell'olio
- 8 Armadio elettrico
- 9 Inverter
- 10 Serbatoio del separatore dell'olio
- 11 Ventilatore radiale
- 12 Elemento a vite

- 13 Valvola di aspirazione
- 14 Trasmissione diretta
- 15 Motore a Magneti Permanenti (iPM)
- 16 Essiccatore integrato

»» Quanto posso risparmiare con la gamma ad Inverter DRD IVR PM?

Contattaci per un audit energetico. Misureremo la domanda di aria e il consumo energetico della tua installazione esistente e alla fine genereremo un rapporto dettagliato. In base alla situazione specifica, possiamo simulare e dimostrare quanto si ridurrebbero i costi energetici con l'installazione di un DRD IVR PM. Se decidi di investire in un DRD IVR PM, potrai ottenere un ritorno dell'investimento di 1-2 anni.





»»» Dati tecnici

	Pressione di esercizio MIN-MAX	Minima portata aria libera (7 bar)			Massima portata di aria libera								
					7			9,5			12,5		
	bar	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm	m ³ /h	l/min	cfm
DRD 60 IVR PM	4-13	108	1800	64	547	9120	322	486	8100	286	407	6780	239
DRD 75 IVR PM	4-13	104	1740	61	662	11040	390	587	9780	345	493	8220	290
DRD 100 IVR PM	4-13	101	1680	59	792	13200	466	698	11640	411	590	9840	347

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151 con deflettore opzionale

Tutti i dati tecnici si riferiscono alle macchine con raffreddamento ad aria senza essiccatore integrato. Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad acqua o delle macchine con essiccatore integrato, si prega di contattare il vostro addetto alle vendite locale.

	Potenza motore		Livello rumore **	Volume aria di raffreddamento	Diametro uscita aria compressa	Peso	
	kW	HP	dB(A)	m ³ /h	*	Base	Essicc
DRD 60 IVR PM	45	60	69	6660	1 1/2"	860	1060
DRD 75 IVR PM	55	75	71	11160	2"	880	1150
DRD 100 IVR PM	75	100	71	11160	2"	900	1170

»»» Dimensioni

	Lunghezza standard mm	Lunghezza con essiccatore mm	Larghezza mm	Altezza mm
DRD 60 - 100 IVR PM	1761	2611	1060	1630





Vantaggi per l'utente

Minimi costi energetici

- Più aria compressa per meno energia impiegata, grazie alla nuova generazione di elementi a vite
- Significativo risparmio di energia grazie al motore a Magneti Permanenti IE4 Super Premium Efficiency
- Perdite minime grazie alla trasmissione diretta integrata
- Risparmio immediato grazie alla tecnologia a velocità variabile Imperium rispetto ai compressori tradizionali a velocità fissa

Funzionamento intuitivo, manutenzione facile

- Ampio schermo touch a colori da 4,3", sviluppato internamente
- La connettività integrata, garantita da ICONS, consente di ottimizzare e risparmiare energia
- Tutti i materiali di consumo sono a portata di mano per un servizio rapido e tempi di fermo minimi del compressore
- I radiatori sono montati su guide di scorrimento e possono essere facilmente trascinati e puliti, consentendo il lavoro di manutenzione anche ad una sola persona
- Ventola radiale a basso rumore come standard

Produttività affidabile ed efficienza operativa

- Motore a Magneti Permanenti brevettato e progettato internamente (iPM) con innovativa tecnologia di raffreddamento ad olio per un raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni
- Inverter Imperium progettato internamente, realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite
- Grazie a componenti che non necessitano di interventi di manutenzione, si garantisce un'alta produttività, tempi di attività più elevati e ridotti costi

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto
- Posizionamento con muletto (2 punti di sollevamento) o transpallet (1 punto di sollevamento)
- Nessun bisogno di fondazioni speciali

Un investimento per la tua serenità

- L'aria in ingresso viene filtrata per proteggere i componenti interni e aumentarne la durata.
- Un design comprovato da migliaia di installazioni in tutto il mondo, ne conferma l'affidabilità.

DRD IVR PM

- Velocità variabile • Trasmissione diretta
- Motore a magneti permanenti

L'aria compressa guida i processi aziendali e con essa la sua efficienza operativa. Con questo principio, Ceccato ha progettato DRD IVR PM, una gamma di compressori a vite a iniezione ad olio e a velocità variabile con tecnologia iPM per offrire alla vostra azienda una produzione di aria compressa che aggiunge valore e consente di risparmiare denaro allo stesso tempo.



Perché l'efficienza energetica?

I costi energetici rappresentano oltre il 70% del totale dei costi di gestione del vostro compressore su un periodo di 5 anni. Ecco perché la riduzione del consumo energetico del vostro impianto di aria compressa dovrebbe essere un obiettivo importante.

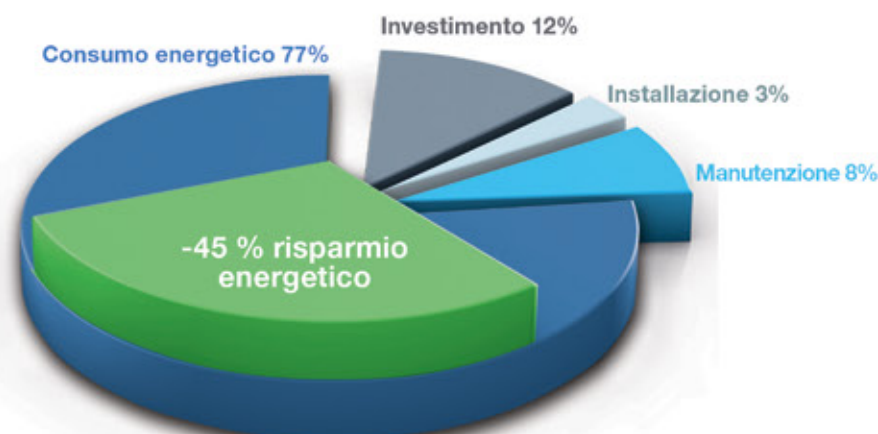
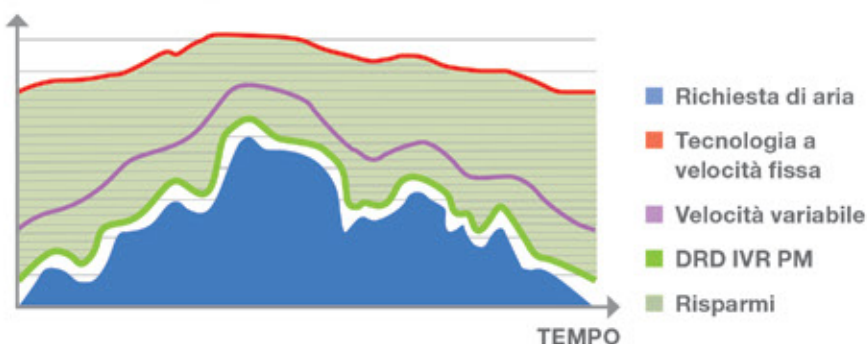
Perché velocità variabile?

Poiché la maggior parte dei clienti ha una richiesta variabile di aria compressa, un compressore a velocità variabile è superiore rispetto a un compressore a velocità fissa in termini di risparmio energetico, adattando perfettamente la fornitura di aria compressa alla domanda ed evitando sprechi.

Perché DRD IVR PM?

La gamma DRD IVR PM combina la nostra tecnologia a velocità variabile Imperium e la trasmissione diretta con il motore a Magneti Permanenti, portando l'efficienza energetica del compressore ad un livello più alto, e consentendo un risparmio energetico fino al 45% rispetto alle macchine a velocità fissa.

COSTO ENERGETICO



Compressori a vite
ad iniezione d'olio,
con trazione diretta,
velocità variabile
Gamma DRD IVR PM



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono facili da utilizzare e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la disponibilità dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una partnership che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una manutenzione ottimale e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lunga durata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

© 2018, Ceccato. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi menzionati, nomi di prodotti, nomi di società, marchi commerciali e di servizio sono proprietà dei rispettivi titolari. I nostri prodotti vengono sviluppati e migliorati costantemente. Pertanto, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza alcun preavviso. Le immagini non sono contrattualmente vincolanti.

6999110450



Contattate oggi stesso il vostro rappresentate Ceccato di zona!

www.ceccato.com/it

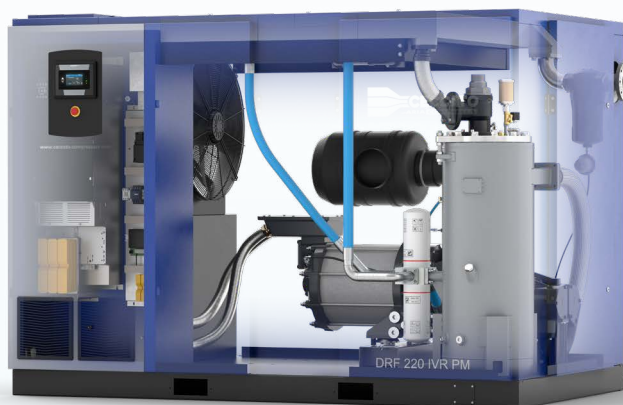


Solidità, semplicità e intelligenza:
affidabilità avanzata nell'aria compressa

COMPRESSORI A VITE A INIEZIONE DI OLIO DRF 150-220



Il sistema di produzione è come un corpo umano. L'aria compressa è la linfa vitale per mantenerlo in attività. Il compressore è il cuore che porta l'aria dove è necessaria. La serie DRF 150-220 di Ceccato non perde mai un colpo, producendo aria di qualità che garantisce la massima efficienza e affidabilità della produzione.



Costi totali ottimizzati

- Riduzione dei costi energetici grazie all'elemento a vite ad alta efficienza progettato internamente.
- Fino al 45% di risparmio energetico con il motore IE4 iPM del DRF IVR PM.
- Il DRF IVR PM è dotato di trasmissione diretta integrata per ridurre al minimo le perdite.
- Monitoraggio e ottimizzazione del compressore in remoto con ICONS integrato nella scheda di controllo ES4000T.



Maggiore produttività

- Funzionamento affidabile, anche quando la sala compressori raggiunge i 46 °C.
- L'armadio elettrico dell'inverter può sopportare temperature fino a 55 °C.
- La trasmissione con protezione IP66 garantisce prestazioni affidabili anche in presenza di polvere e umidità.
- Il controller touchscreen avanzato ES4000T ottimizza le prestazioni e l'efficienza.
- I pacchetti di assistenza possono essere personalizzati in base alle proprie esigenze e preferenze.

3 MODELLI DISPONIBILI



DRF 150-220 A VELOCITÀ FISSA

- Fino a +5% di portata in aria libera rispetto al precedente modello.
- Prestazioni affidabili in tutte le condizioni.
- Risparmi fino a € 55000 sul costo totale di proprietà (rispetto alla media di mercato).*



+ RISPARMIO
SUL TCO*

PRESTAZIONI

DRF 150-220IVR A VELOCITÀ VARIABILE

- +5% di portata in aria libera rispetto al precedente modello a inverter.
- Risparmi energetici fino al 30%.
- Requisiti energetici specifici migliorati.
- Risparmi fino a € 60000 sul costo totale di proprietà (rispetto alla versione a velocità fissa).*

+ RISPARMIO
SUL TCO*

PRESTAZIONI

RIPARABILITÀ

DURATA

DRF 150-220IVR PM iPM

- +10% di portata in aria libera rispetto al precedente modello a inverter.
- Risparmi energetici fino al 45%.
- Motore iPM conforme agli standard IE4.
- Risparmi fino a € 80000 sul costo totale di proprietà (rispetto alla versione a velocità fissa).*



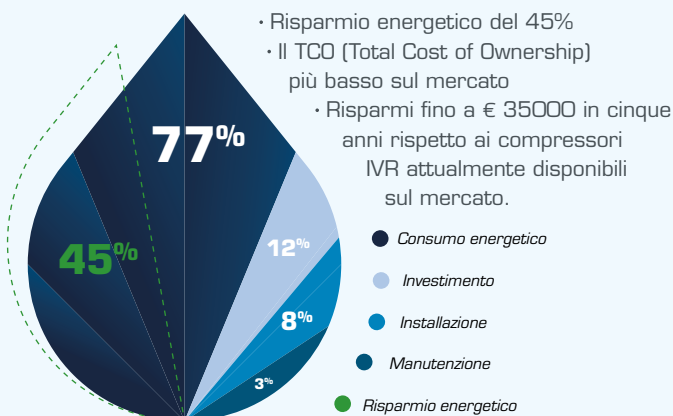
* Chiedeteci di calcolare il TCO (Costo totale del ciclo di vita) e quanto potete risparmiare!

ASPETTATI IL MEGLIO

iPM per un notevole risparmio energetico

La generazione di aria compressa richiede molta energia. In effetti, l'energia vale più del 70% del costo di proprietà e di esercizio di un compressore. La tecnologia iPM di Ceccato è stata sviluppata per offrire un notevole risparmio energetico e contribuire a una produzione più sostenibile. Mentre i compressori tradizionali hanno una sola velocità (al 100%), i compressori iPM regolano la velocità del motore per soddisfare le variazioni del fabbisogno d'aria della maggior parte degli ambienti di produzione. Di conseguenza, il DRF 150-220IVR PM offre un risparmio energetico fino al 45%.

Costo totale minimo



-10%

Una produzione più ecologica con emissioni ridotte

L'efficienza energetica superiore del DRF 151-220IVR PM non solo contribuisce a maggiori profitti, ma aiuta anche ad una produzione più ecologica. Rispetto ai precedenti modelli a velocità fissa, il compressore iPM riduce le emissioni di CO₂ del 10%, riducendo in modo significativo l'impatto ambientale.

Econtrol6

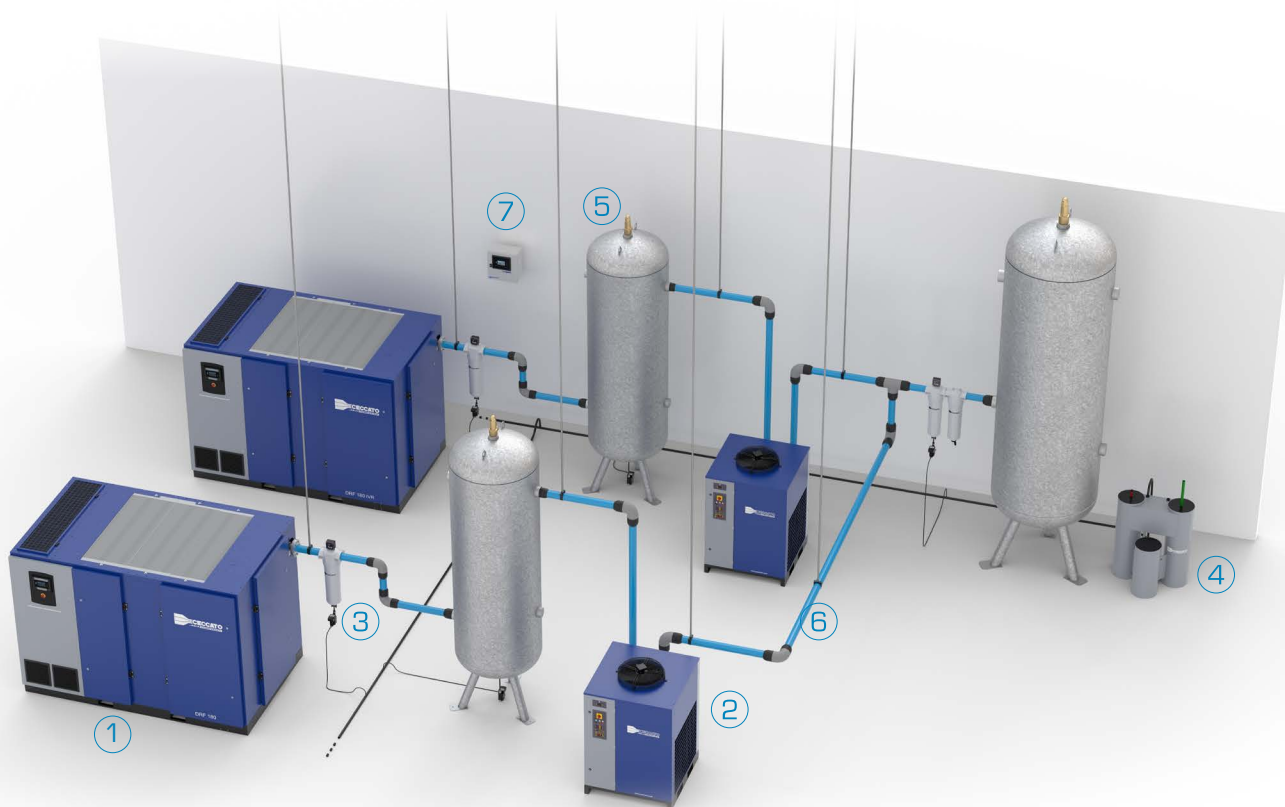


Migliora le prestazioni dell'impianto pneumatico con EControl6

Utilizzate più compressori? Assicuratevi il costo totale minimo e sincronizzate le macchine con la soluzione di controller centrale EControl6:

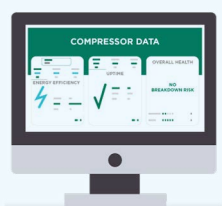


- Risparmio energetico ottimizzando la fascia di pressione di esercizio.
- Risparmio sui costi di manutenzione e con il bilanciamento delle ore di funzionamento dei compressori.
- Monitoraggio e controllo di tutti i compressori da un unico display touchscreen.
- Ottimizzazione delle prestazioni dei compressori grazie all'utilizzo di diversi schemi di controllo.
- Controllo dei compressori di tutti i tipi e marchi.



La soluzione completa per tutte le esigenze di aria compressa

Ceccato è pronta a soddisfare tutte le tue esigenze di aria compressa: Dal compressore ① agli essiccatori d'aria ② e ai filtri di linea ③, i separatori olio/acqua ④, il serbatoio dell'aria ⑤, il nostro sistema di tubazioni AIRnet facile da installare ⑥ e un controller centrale per gestire l'intero sistema ⑦.



ICONS

Maggiore affidabilità grazie a ICONS

Con il **sistema di connettività intelligente** (ICONS, Intelligent CONnectivity System), è possibile ottenere dati e informazioni approfondite direttamente sul proprio computer, tablet o smartphone.

- Possibilità di ricevere **notifiche** tramite SMS o e-mail ogni volta che la macchina richiede l'intervento dell'utente.
- Controllo dei **costi di manutenzione** e garanzia di una maggiore durata della macchina.
- Aumentare l'**affidabilità** della macchina identificando i problemi prima che diventino una minaccia per la continuità della produzione.

IL DRF 151-220 AI RAGGI X

Motore interno a magneti permanenti (IPM) IE4 Super Premium

Efficienza progettata internamente: Esente da manutenzione; include un'innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per prestazioni ottimali fino a 46 °C ambiente.

Inverter: Il quadro può funzionare con temperature fino a 55 °C.

Elemento di compressione completamente nuovo: Offre una migliore portata in aria libera e un consumo di energia ridotto.

Trasmissione: Grado di protezione IP66 per una protezione completa da polvere e umidità.

Nuova valvola di aspirazione: Ottimizza il flusso di ingresso all'elemento a vite e offre una riduzione del 20% dei tempi di manutenzione.



Opzioni disponibili

- **Recupero di energia integrato**
- **Olio sintetico di alta qualità per 8000 ore**
- **Olio alimentare**
- **Protezione per basse temperature**
- **Scarico elettronico dell'acqua**
- **Pre-filtraggio per impieghi gravosi**
- **Versione raffreddata ad acqua**

Connessione 24 ore su 24, 7 giorni su 7

Il controller ES4000^T è dotato di un ampio display touchscreen a colori da 4,3" con oltre 30 lingue, controllo completo e informazioni di sistema a portata di mano:

- Segnalazione di allarmi
- Indicazione del programma di manutenzione
- Visualizzazione online dello stato di funzionamento

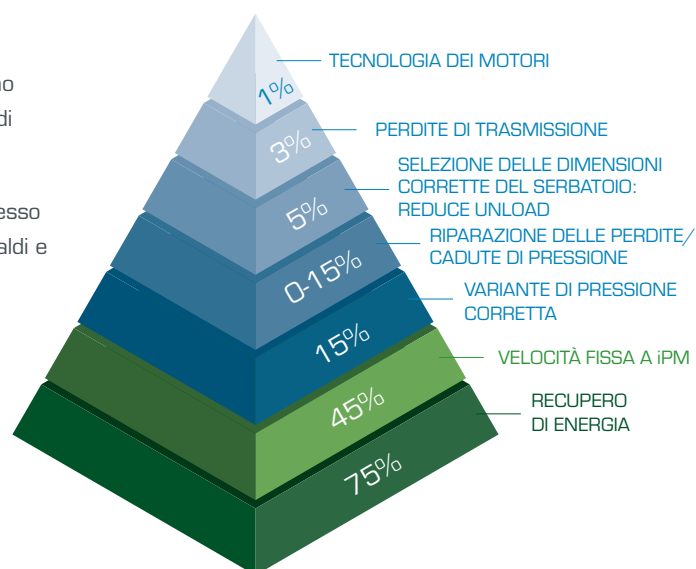


Ottimizza i tuoi risparmi energetici

Analizzando a fondo il proprio sistema di aria compressa, si scoprono opportunità di risparmio energetico. Tra queste opzioni, il recupero di energia ha il maggior impatto.

Quando l'aria viene compressa, viene prodotto calore. Il calore in eccesso viene quindi dissipato per garantire che il compressore non si surriscaldi e che l'aria compressa sia sufficientemente fredda quando raggiunge la destinazione. Tuttavia, questo calore può essere catturato con la tecnologia di recupero di energia e utilizzato per applicazioni quali riscaldamento di acqua o ambienti, pulizia industriale e impianti sanitari. Poiché è possibile recuperare fino al 75% del calore di compressione, un sistema di recupero dell'energia consente di risparmiare molto sull'energia e di ridurre i costi.

Il recupero di calore è il modo migliore per ridurre i costi energetici.



Pacchetto di servizi in garanzia

Con un pacchetto di assistenza in garanzia, tutte le attrezzature sono completamente coperte fino a 5 anni.

Ci occupiamo di tutti gli interventi di routine e non, in modo che possiate concentrarvi sulla vostra attività principale.



La **copertura completa della garanzia** fino a 5 anni, che include interventi di assistenza o riparazione puntuale da parte di esperti, ricambi originali e aggiornamenti periodici.

Eseguito i servizi in modo efficiente e sicuro, **evitiamo problemi imprevisti** prima che si verifichino, in modo che possiate trarre vantaggio dall'aumento dei tempi di attività del vostro impianto di aria compressa.

Utilizzando ricambi originali progettati appositamente per il vostro impianto di aria compressa, **proteggiamo il vostro investimento** e assicuriamo una maggiore efficienza e una maggiore durata delle vostre macchine.

I pacchetti di assistenza possono essere personalizzati in base alle proprie esigenze e preferenze. Il concessionario di servizio autorizzato locale sarà lieto di fornire ulteriori informazioni.



Specifiche tecniche

DRF 150-220

Modello	Pressione di esercizio massima	FAD			Potenza del motore		Rumorosità	Peso	Dimensioni		
		m³/h	l/s	m³/min	kW	hp	dB	kg	Lunghezza	Larghezza	Altezza
DRF 151	7	1299,6	361,0	21,66	110	150	77	3140	2874	1754	1982
	8,5	1161,3	322,6	19,34							
	10	1066,6	296,3	17,78							
	13	906,8	251,9	15,11							
DRF 180	7	1546,1	429,5	25,76	132	180	77	3180			
	8,5	1425,6	396,0	839,0							
	10	1296,6	360,2	21,61							
	13	1087,2	302,0	18,12							
DRF 220	7	1718,7	477,4	28,65	160	220	78	3440			
	8,5	1628,3	452,3	27,14							
	10	1501,2	417,0	25,02							
	13	1257,1	349,2	21,00							

Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, alla data di stampa.
Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO 2151 con deflettore opzionale.

DRF 151-201VR

Modello	Pressione di esercizio	FAD max									Potenza del motore		Rumorosità	Peso	Dimensioni		
		7	7	7	8,5	8,5	8,5	10	10	10	kW	hp	dB	kg	Lunghezza	Larghezza	Altezza
DRF 151VR	4-10 bar	1415	393,0	23,5	1270	352,8	21,2	1161	322,4	19,4	110	150	77	3320	2874	1754	1982
DRF 180VR		1529	424,8	25,4	1496	415,5	24,9	1376	382,2	22,9	132	180	77	3420			
DRF 220VR		1806	501,8	30,1	1663	462,0	27,7	1528	424,5	25,5	160	220	78	3640			

DRF 151-2201VR PM

DRF 1511VR PM	4-10 bar	1415	393,0	23,5	1282	356,2	21,4	1194	325,4	19,9	110	150	76	2510	2874	1754	1982
DRF 1801VR PM		1675	465,4	27,9	1534	426,2	25,6	1436	390,9	23,9	132	180	76	2560			
DRF 2201VR PM		1987	551,8	33,1	1832	509,0	30,5	1737	471,0	29,0	160	220	77	2650			

Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, alla data di stampa.
Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO 2151 con deflettore opzionale.

Tutti i dati tecnici per le macchine raffreddate ad aria senza essiccatore integrato. Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad acqua o delle macchine con essiccatore integrato, contattare il rappresentante di zona.



Contattate il vostro rappresentante locale:

www.ceccato.com

6999110550



CURA

La cura è ciò in cui consiste la manutenzione: un'assistenza professionale da parte di persone competenti che usano parti di ricambio originali di alta qualità.

FIDUCIA

Conquistiamo la fiducia dei clienti mantenendo le nostre promesse in termini di prestazioni ininterrotte e affidabili, nonché di lunga durata delle attrezzature.

EFFICIENZA

L'efficienza delle apparecchiature è garantita da una manutenzione regolare. L'efficienza dell'organizzazione di assistenza è un elemento fondamentale per cui le parti originali e l'assistenza fanno la differenza.



DRF 180-420 DRF 180-420 IVR

Compressori a vite a
iniezione ad olio a velocità
fissa e variabile

Solidi, semplici, intelligenti.
Affidabilità avanzata nell'aria
compressa





DRF - Trasmissione a ingranaggi - Velocità Fissa e Variabile

L'aria compressa guida la vostra azienda. Quindi la scelta del compressore giusto è fondamentale. Scegliete la nostra gamma DRF di compressori a vite ad iniezione ad olio altamente adattabili, e non ve ne pentirete. Ottime prestazioni e alta efficienza: DRF significa aria nuova per la tua azienda!

Vantaggi per l'utente

Facile installazione

- Sistema compatto e "tutto in uno"
- Design innovativo
- Trasporto facile e completamente protetto

Qualità e robustezza

- Componenti eccezionali e di alta qualità
- Trasmissione a ingranaggi altamente affidabile
- Radiatori dell'aria e dell'olio separati, con conseguenti minori shock termici e maggiore durata
- Perfetta filtrazione dell'aria e raffreddamento efficiente anche in condizioni difficili, fino a 46 °C
- Controllo automatico completo
- Motore resistente e di alta qualità

Facile manutenzione e accessibilità

- Ottima accessibilità ai componenti di servizio grazie ai molteplici sportelli di manutenzione
- Facilità di accesso per la manutenzione e la pulizia
- Controlli del livello dell'olio semplificati
- Controllo e manutenzione facile e veloce grazie allo sportello ispezionabile e al controller
- La manutenzione e la pulizia possono essere svolti da una sola persona

Risparmio sui costi

- Progettato per bassi consumi energetici e bassi costi del ciclo di vita
- Efficienza energetica ottimale con IVR e Recupero Energetico integrati
- Intervalli di mantenimento elevati per ridurre i costi di manutenzione e aumentare i tempi di operatività



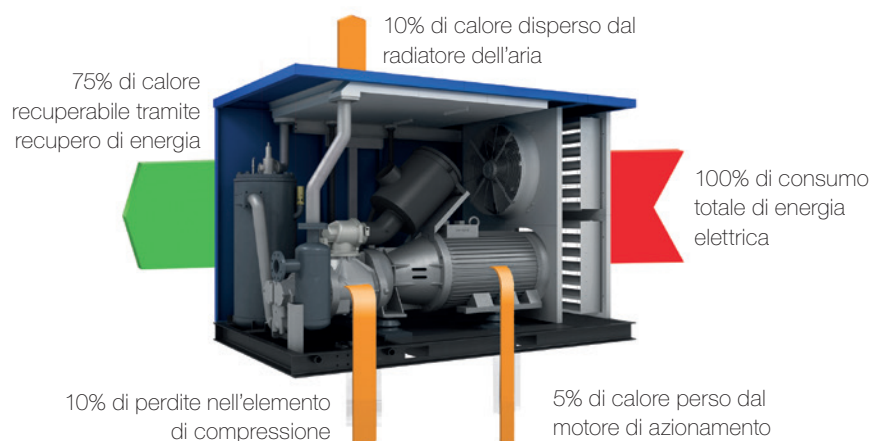
Il DRF Ceccato è disponibile in una gamma che va da 132 fino a 315 kW con controllo a velocità fissa (carico/scarico) o controllo a velocità variabile (IVR). I costi energetici e le vostre specifiche esigenze, vi porteranno a scegliere il compressore più adatto per la vostra applicazione. Qualsiasi sia il modello scelto, i componenti standard di alta qualità garantiscono prestazioni e sinergia di progettazione, per assicurare la facilità di utilizzo che state cercando.

Controllo variabile della velocità Regolazione con inverter di frequenza (IVR)

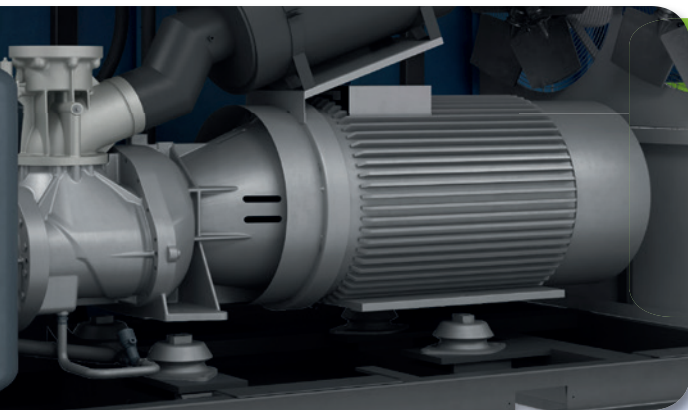
Un compressore con il controllo variabile della velocità, ha un modello di lavoro con picchi inferiori e un profilo dell'aria più costante. Ciò si ottiene controllando la portata d'aria e producendo solo la quantità di aria necessaria per l'applicazione del cliente in un determinato momento. La pressione di rete viene mantenuta per mezzo di un convertitore di frequenza. Di conseguenza, il compressore consuma solo l'energia necessaria, il che lo rende molto efficiente dal punto di vista del costo.

Ottimizzare il consumo di energia con il recupero energetico

Quando l'aria viene compressa, si produce calore. Il calore in eccesso può essere catturato con un'opzione di recupero energetico e utilizzato per altre applicazioni consentendo un risparmio energetico e un taglio dei costi. L'opzione di recupero dell'energia integra uno scambiatore di calore sul circuito dell'olio, che riscalda un flusso d'acqua in pressione continua. Il sistema è regolato automaticamente, e in caso di limitata capacità di raffreddamento ad acqua, il sistema di raffreddamento standard entra in funzione e fa da backup per il dispositivo di recupero energetico.



GRANDI VANTAGGI TECNICI



LE PRESTAZIONI CHE STATE CERCANDO

- Gruppi vite concepiti in-house per un'affidabilità e una durata ottimali
- Maggiore Portata di Aria Libera (FAD) e basso consumo energetico
- La tecnologia a ingranaggi assicura una trasmissione efficiente della potenza e un'elevata affidabilità

SCelta AFFIDABILE DEI COMPONENTI

- Componenti principali progettati in-house
- Componenti chiave come motori, inverter, elettronica provengono da prestigiosi fornitori selezionati a livello mondiale



SCARICO SEPARATORE D'ACQUA

- Scarico separatore d'acqua di serie per rimuovere l'acqua in eccesso e proteggere le apparecchiature a valle



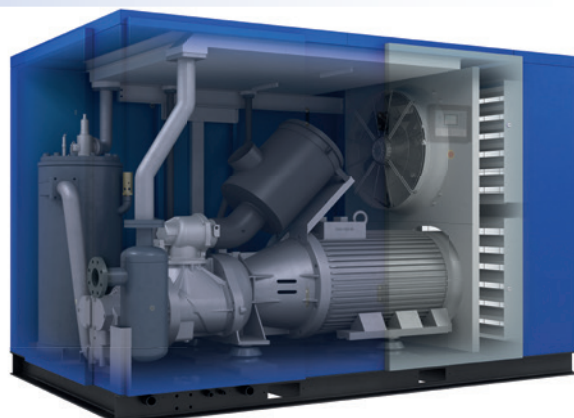
FUNZIONAMENTO FACILE, SEMPRE SOTTO CONTROLLO

L'intera gamma è equipaggiata con la scheda ES4000 ADVANCED:

- Pressione costante
- Ampia scelta di temporizzatori
- Controller centrale integrato
- Display grafico

SEMPLICE MANUTENZIONE

- Ottima accessibilità ai componenti di servizio grazie ai molteplici sportelli di manutenzione
- Separazione dei refrigeratori dell'acqua e dell'olio, il che riduce la tensione termica allungando la durata dei dispositivi di raffreddamento

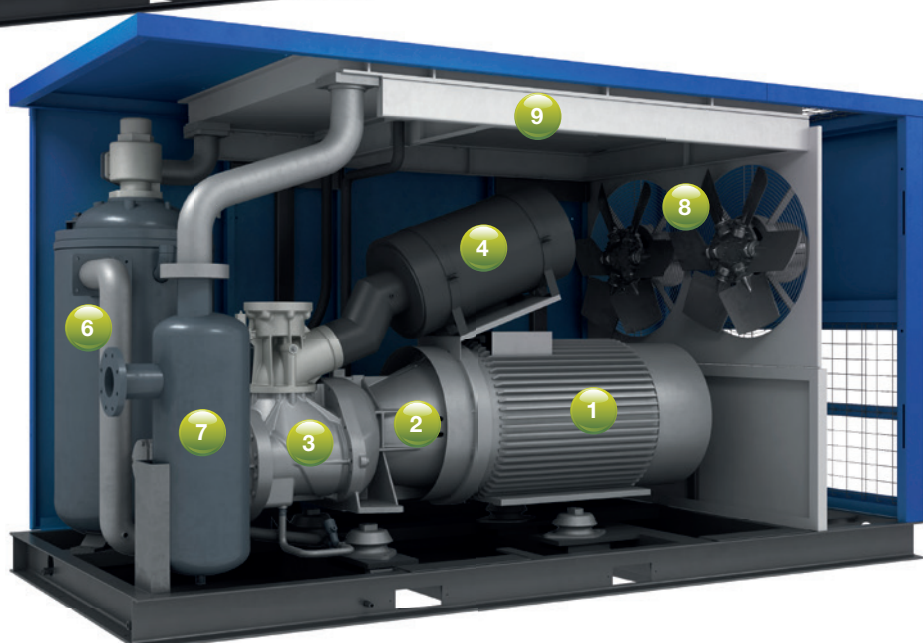


PRESTAZIONE ENERGETICA SOLIDA ED EFFICIENTE

»» DRF 180 - 420 DRF 180 - 420 IVR

I compressori dotati di trasmissione ad ingranaggi sono adatti sia per compressori a velocità fissa sia per compressori a velocità variabile. I costi energetici ed i requisiti applicativi determineranno la scelta del compressore più adatto per la vostra applicazione. La robusta soluzione a ingranaggi offre i seguenti vantaggi:

- Maggiori prestazioni con minor consumo di energia
- Costi di manutenzione ridotti
- Assenza di perdite di trasmissione
- Nessuna tensione della cinghia



»» Componenti

- | | |
|---|---|
| 1 Motore a elevato rendimento IE3 | 6 Serbatoio disoleatore progettato internamente |
| 2 Trasmissione a ingranaggi | 7 Scarico separatore d'acqua di serie |
| 3 Gruppo vite | 8 Ventola di raffreddamento |
| 4 Filtro di aspirazione in dotazione standard | 9 Refrigeratori aria/olio separati |
| 5 Controller intelligente | |

TRASMISSIONE A INGRANAGGI - VELOCITÀ FISSA E VARIABILE



»»» Dati tecnici

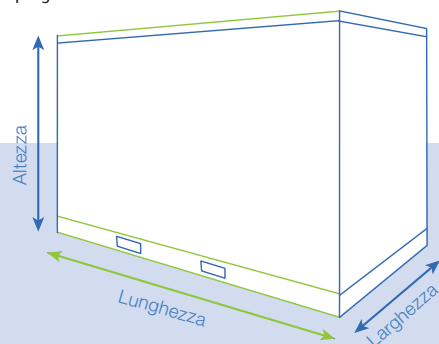
Versione a velocità fissa	Pressione massima di esercizio	Pressione di esercizio di riferimento	Aria libera resa [@] Condizioni di riferimento*			Potenza Motore		Livello rumore**	Peso	Diametro di uscita dell'aria compressa	Dimensioni LxLxA
			bar	bar	m ³ /h	l/m	cfm				
DRF 180	7	7	1516	25260	892	132	180	77	3300	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1426	23760	839						
	10	10	1260	21000	742						
	13	13	1087	18120	640						
DRF 220	7	7	1699	28320	1000	160	220	78	3650	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1649	27480	970						
	10	10	1508	25140	888						
	13	13	1314	21900	773						
DRF 270	7	7	2056	34260	1210	200	270	79	3950	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	1987	33120	1170						
	10	10	1818	30300	1070						
	13	13	1616	26940	951						
DRF 340	7	7	2491	41520	1466	250	340	80	4170	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	2358	39300	1388						
	10	10	2250	37500	1324						
	13	13	1966	32760	1157						
DRF 271	7	7	2351	39180	1384	200	270	77	5200	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2203	36720	1297						
	10	10	1998	33300	1176						
DRF 341	7	7	2765	46080	1627	250	340	77	5350	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2538	42300	1494						
	10	10	2362	39360	1390						
DRF 420	7	7	3139	52320	1848	315	420	78	6380	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	3136	52260	1845						
	10	10	2894	48240	1704						

Versione azionata dall'inverter	Pressione massima di esercizio	Pressione di esercizio di riferimento	Aria libera resa [@] Condizioni di riferimento*			Potenza Motore		Livello rumore**	Peso	Diametro di uscita dell'aria compressa	Dimensioni LxLxA
			bar	bar	m ³ /h	l/m	cfm				
DRF 180 IVR	7	7	454-1516	7560-25260	267-892	132	180	77	3550	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	428-1426	7140-23760	252-839						
	10	10	378-1260	6300-21000	222-742						
	13	13	328-1087	5460-18120	193-640						
DRF 220 IVR	7	7	511-1699	8520-28320	301-1000	160	220	78	3980	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	493-1649	8220-27480	290-970						
	10	10	454-1508	7560-25140	267-888						
	13	13	396-1314	6600-21900	233-773						
DRF 270 IVR	7	7	616-2056	10260-34260	362-1210	200	270	79	4320	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	598-1987	9960-33120	352-1170						
	10	10	547-1818	9120-30300	322-1070						
	13	13	486-1616	8100-26940	286-951						
DRF 340 IVR	7	7	749-2491	12480-41520	441-1466	250	340	80	4530	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	709-2358	11820-39300	417-1388						
	10	10	677-2250	11280-37500	398-1324						
	13	13	601-1966	10020-32760	354-1157						
DRF 271 IVR	7	7	706-2351	11760-39180	415-1384	200	270	77	5550	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	659-2203	10980-36720	388-1297						
	10	10	601-1998	10020-33300	354-1176						
DRF 341 IVR	7	7	828-2765	13800-46080	487-1627	250	340	77	5750	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	763-2538	12720-42300	449-1494						
	10	10	709-2362	11820-39360	417-1390						
DRF 420 IVR	7	7	943-3139	15720-52320	555-1848	315	420	78	6900	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	940-3136	15660-52260	553-1845						
	10	10	868-2894	14460-48240	511-1704						

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione.

** Livello di rumorosità misurato secondo la norma ISO 2151.

Tutti i dati tecnici per le macchine refrigerate ad aria, 50 Hz. Per i dati tecnici delle macchine raffreddate ad acqua, si prega di contattare il vostro addetto alle vendite locale.



Compressori a vite ad
iniezione d'olio, con
Gamma trasmissione a
ingranaggi
DRF e DRF IVR



- Un prodotto finale di qualità superiore e una tecnologia su cui puoi fare affidamento.
- I nostri prodotti sono facili da utilizzare e garantiscono un'elevata affidabilità.
- I distributori sono sempre al vostro fianco per garantire la disponibilità dei prodotti e del supporto.
- Scegliendo uno dei nostri prodotti ad alte prestazioni consoliderete con noi una partnership che farà crescere il vostro business.
- Assicurare la produttività a lungo termine attraverso una manutenzione ottimale e l'uso di parti originali.



Attenzione. Fiducia. Efficienza.

Attenzione per i dettagli.

Attenzione significa curare i dettagli: un servizio professionale offerto da persone competenti, con parti originali di alta qualità.

Fiducia.

La fiducia si guadagna mantenendo le nostre promesse di affidabilità, prestazioni ininterrotte e lungadurata delle attrezzature.

Efficienza.

L'efficienza dell'attrezzatura è assicurata da una manutenzione regolare. L'efficienza del servizio di assistenza è assicurata dalla qualità del servizio e dai ricambi originali.

